

上海热销钢筋冷挤压套筒|钢筋连接套筒

产品名称	上海热销钢筋冷挤压套筒 钢筋连接套筒
公司名称	上海鼎锐钢筋工程技术有限公司
价格	1.45/个
规格参数	品牌:上海鼎锐 型号:25
公司地址	上海市嘉定区南翔镇嘉美路1398号
联系电话	86-02139565668 13801840664

产品详情

【直螺纹套筒的分类】：标准型直螺纹套筒 加长型直螺纹套筒 正反丝直螺纹套筒 变径直螺纹套筒

- 1、标准型：用途可能的自由自转情况。使用铁棍原因相互在锁桥梁片断的端点力量对面。愿选择标准套筒或变径型连接套筒。
- 2、加长型：用于钢筋过于长而密集，不便转动的场合。连接套筒预先全部拧入一根钢筋的加长螺纹上，再反拧入被接钢筋的端螺纹，转动钢筋半至一圈即可锁定连接件，可选用标准型连接套筒。
- 3、正反丝扣型：用于钢筋完全不能转动而要求调节钢筋内力的的场合，如施工缝、后浇带等。连接套筒带正反丝扣，可在一个旋合方向中松开或拧紧二根钢筋，应先用带正反丝扣的连接套筒。
- 4、异径型：用于不同直径的钢筋连接

钢筋剥肋滚轧直螺纹连接技术，是一种新型的钢筋连接技术。其结构原理将连接钢筋端部的纵肋和横肋用切削的方法剥去一部分，然后滚轧上普通直螺纹，最后直接用特制的直螺纹套筒进行螺连，从而完成钢筋的连接，工艺过程和传统工艺相比该技术和优点在于无虚拟螺纹，力学性能好，连接安全可靠，达到与钢筋母材等强度，该技术连接的接头性能达到了jjg107-2003中i级接头和各项指标

冷挤压接头的施工现场检验与验收

按一般机械连接接头的检验项目规定进行单向拉伸试验；补充外观质量检查要求如下：

- 1) 外形尺寸；挤压后套筒长度应为原套筒长度的1.10~1.15倍，或压痕处套筒的外径波动范围为原套筒外径的0.8~0.9倍，
- 2) 挤压接头的压痕道数应符合检验接头技术提供单位所确定的道数。
- 3) 接头处弯折不得大于4°

4) 挤压后的套筒不得有肉眼可见的裂缝。

5) 每一验收批中应任意抽取10%和挤压接头作外观质量检查，如外观质量不合格数少于抽检数的10%，则该批挤压接外观质量评为合格。当不合格数超过抽检数的10%时，应对该批挤压接逐个进行复检，对外观质量不合格的接头采取补救措施；不能补救的接头应作标记，在外观质量不合格的接头中抽取6个试件作抗拉强度试验，若有1个试件的抗拉强度值低于规定值，则该批外观质量不合格的接头廉洁奉公地同设计单位商定处理，并记录存档。