

供应美国VpCI-389防锈涂料

产品名称	供应美国VpCI-389防锈涂料
公司名称	烟台宝地经贸有限公司
价格	100.00/桶
规格参数	品牌:CORTEC 型号:VpCI-389 包装:19升/桶
公司地址	烟台市芝罘区新阳街-10号
联系电话	0535-6200483,6223703 13954527300

产品详情

VpCI-389防锈涂料产品特点

当膜厚6-8mils时，成为高强度膜。

对建筑用钢能起到好的保护。

消除了使用溶剂漆可产生的爆炸和火灾危险。

尤其适合要求干燥时间短的项目。

防止机械损伤效果明显。

对海洋及工业环境，比防锈乳胶底漆的防锈效果好。

可用在罐类外部、管道、栏杆、建筑用钢或轻度锈蚀状况。

是有轨车、运输设备的好涂层，因为膜的高强度性。

对在运输或储存过程中需要干净及类似腊质保护的喷漆设备部件起到很好的保护。

使用简单，对膜厚0.5-2.0mils（12-50微米），可喷、浸、刷或滚涂。

典型理化特性

比重 0.95-1.01

ph 9.0-10.0

固体含量 35-43%

推荐膜厚 50-200微米

涂覆面积 2.2-2.8m/l (5mils 厚) ; 11-14m/l (1mils 厚)

干燥时间 30分钟 , 23c

闪点 100c

voc 152克/l

再涂层之前的短间隔时间 12小时

稀释剂 干净水或cortec s-20添加剂

去除方法 用热碱溶液或vci-419

成分

2-丙醛 , 1-丁氧基 1.5%

酯乙醇 <1.5%

盐雾试验

干膜厚度

时间

盐雾 (astm b-117) 2.0mils(50 微米) 2000小时

潮湿 (astm d-1748) 2.0mils(50微米) 2000小时

推荐用途

适用罐类、管类、五金、结构钢等在恶劣环境下的防锈。

使用方法

喷、浸、刷、滚涂等方式 , 膜厚可达 12-50 微米。

无气喷涂 :

压力-----200 psi

过滤器-----60目

喷嘴-----0.015英寸

稀释-----0-50%

常规喷涂：

设备-----bink 18 喷枪

自动压力-----40 psi

液体压力-----20 psi

喷嘴-----66/s

稀释-----10-50%

刷涂-----尼龙/聚酯

稀释-----0-50%

滚涂-----聚酯编织物

稀释-----1/2到1/5

表面准备

要求去除脏物、油脂及浮锈。

施工条件

温度（空气、表面、材料）-----小4c，大54c。

相对湿度-----大85%

稀释

用清洁水或cortec s-20。

去除

使用象VpCI-419一样的热碱溶液经压力冲洗或浸泡，亦可用工业清洁剂。

包装及储存 包装：19升或208升。

储存：密封容器内，0-49c之间，室内储存，防冻。保质期24个月。