

Ni357镍基焊条

产品名称	Ni357镍基焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	200.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:Ni357
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

ni357镍基焊条材质 镍基焊条 镍基焊丝规格0.8-1.0-1.2-1.6-2.0-2.5-3.0-4.0 净重 5公斤 盘丝15公斤
品牌：铸桥，京雷，天泰 直销批发价格

enicerfe-2 镍基焊条

用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，也可用于异种钢的焊接或用作过渡层及堆焊焊条。

说明：低氢型ni70cr15镍基合金焊条，熔敷金属含有适量的锰、钼和铌，具有良好的抗裂性，采用直流反接。

熔敷金属化学成份/%

c 0.1 mn 1-3.5 si 0.75 ni 62 fe 12 nb+ta0.5-3 s 0.02

p 0.03 mo 0.5-2.5 cr 13-17 cu 0.5

alloys601 ernicrfe-11合金焊丝 焊接inconel601合金(含al)，具有良好的耐应力腐蚀开裂能力和机械性能，在高温环境下有出色的抗氧化和抗渗碳、渗硫性。 alloys625 ernicrmo-3氩弧焊丝 inconel625、incoloy825、inco25-6mo以及monel400合金的焊接；镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；表面堆焊 alloys276 ernicrmo-4合金焊丝 inco c-276及其它ni-cr-mo耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊 alloys622 ernicrmo-10氩弧焊丝 inconel622及其它ni-cr-mo耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；钢的表面堆焊 alloysg-30 ernicrmo-11镍基焊丝 alloyg-30用于低碳镍铬钼合金自身的焊接,或镍铬钼合金和钢及大多数其它镍基合金的焊接,还可以用于镍铬钼合金和钢焊接焊缝的堆焊 alloys59 ernicrmo-13镍基焊丝 用于焊接 alloy 59 低碳镍铬钼合金，硅、碳含量极低，无焊后开裂敏感性。 alloys725 ernicrmo-15合金焊丝 inconel725、incoloy925合金以及低合金高强钢的焊接；接头可热处理；钢的表面堆焊。 725ndur焊丝就是具有时效强化能力的inconel 625填充金属。 alloysc-200 ernicrmo-17镍基焊丝 用于焊接 alloys617 ernicrmo-1焊丝价格 抗蠕变接头的焊接；inconel617、incoloy800、800h、800ht、803和hp45合金以及其它耐热铸造合金自

身及它们之间的焊接，接头工作温度可达2100of.

alloys65 ernifecr-1镍基焊丝 焊接825(n08825)合金和其它类似镍铁铬钼铜合金

alloys718 ernifecr-2合金焊丝 用于焊接inconel

x750、合金718、706等,应用于高强度发动机部件,超低温液体燃料部件等

alloys60 ernicu-7镍铜焊丝 monel 400合金自身的焊接，以及monel 400合金与钢的焊接；用埋弧焊方法对钢的表面进行堆焊；(其缓冲层填充材料61合金需用手工电弧焊方法熔敷)

alloys67 ercuni铜镍焊丝 用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔 400合金或 nickel200 之间的焊接。