

# Ni347镍基焊条

产品名称	Ni347镍基焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	200.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:Ni347
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

## 产品详情

ni347镍基焊条 材质 镍基焊条 镍基焊丝规格0.8-1.0-1.2-1.6-2.0-2.5-3.0-4.0 净重 5公斤 盘丝15公斤  
品牌：铸桥，京雷，天泰 直销批发价格

enicrfe-0 镍基焊条

说明：低氢型镍铬耐热耐蚀合金焊条，焊缝金属具有较好的抗裂性及耐蚀性，焊接工艺性好，采用直流反接，可全位置焊。

用途：用于核电站稳压器、蒸发器管板接头的焊接，也可用于复合钢、异种钢以及相同类型的镍基合金焊接。

熔敷金属化学成份/%

c0.04 mn4.65 si0.13 ni余量 fe5.92 nb2.58 s0.02 p0.03 co0.02

al0.06 cr18.55

alloysg-30 enicrmo-11镍基焊条 用于低碳镍铬钼合金自身的焊接,或镍铬钼合金和钢及大多数其它镍基合金的焊接;还可以用于镍铬钼合金和钢焊接焊缝的堆焊 alloys59 enicrmo-13镍基焊条 用于焊接 alloy59 低碳镍铬钼合金，硅、碳含量极低，无焊后开裂敏感性。 alloys686 enicrmo-14镍基焊条 inconel 686及其它ni-cr-mo合金的焊接；表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；钢的表面堆焊 alloys725 enicrmo-15镍基焊条 inconel725、incoloy925合金以及低合金高强钢的焊接；接头可热处理；钢的表面堆焊 alloys117 enicrcomo-1镍基焊条 抗蠕变接头的焊接；inconel617、incoloy800、800h、800ht、hp45合金以及其它耐热铸造合金自身及它们之间的焊接，接头工作温度可达 2100of alloys141 eni-1 焊接 200, 201 镍合金以及镀镍钢板；钢与镍异种材料间的焊接；钢的表面堆焊。

alloys187 ecuni铜镍焊条 用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔 400 合金或 nickel200 之间的焊接。 alloys190 enicu-7镍合金焊条 monel 400 合金自身的焊接；以及 monel 400 合金与钢的焊接；用于钢的表面堆焊。 alloys55 enife-c1铸铁焊条 灰口铸铁、球墨铸铁和镍保护层铸铁的焊接； - 铸铁与可锻合金的焊接；含硫磷较高或含有润滑剂的铸铁材料的焊接。 alloys99 eni-c1铸铁焊条 铸铁的焊接，补焊和堆焊以及灰口铸铁与不锈钢和碳钢的焊接，特别适于小尺寸工件，并要求保持良好的机械加工性能的情况。 品牌名美标型号焊丝用途

alloys61 erni-1纯镍焊丝 200、201镍合金和镀镍钢板的焊接；钢与镍之间的焊接；钢的表面堆焊

alloys82 ernicr-3合金焊丝 inconel600(不含al)、601(含al)合金和 incoloy800 合金自身以及和它们与碳钢或不锈钢之间的焊接；钢的表面堆焊

alloys62 ernicrfe-5镍基焊丝 inconel600、镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；表面堆焊 alloys92 ernicrfe-6合金焊丝 inconel、incoloy合金与不锈钢、碳钢以及monel合金之间的焊接；monel合金和nickel200合金与不锈钢之间的焊接；不锈钢与碳钢之间的焊接 alloys601 ernicrfe-11合金焊丝 焊接inconel601合金(含al)，具有良好的耐应力腐蚀开裂能力和机械性能，在高温环境下有出色的抗氧化和抗渗碳、渗硫性。