

河南电镀行业反渗透去离子水处理设备

产品名称	河南电镀行业反渗透去离子水处理设备
公司名称	河南清波环境工程有限公司
价格	.00/套
规格参数	品牌:河南清波18337166381 型号:河南电镀行业反渗透水处理设备
公司地址	郑州市管城区紫荆山路裕鸿国际D座21层联系18337166381
联系电话	18337166381

产品详情

河南电镀行业反渗透去离子水处理设备：电镀因其工序的原因，为保证电镀的精纯与均匀，所用到的电溶液用水要求较高，必须是高纯去离子水设备才能满足。

河南清波18337166381 qq 3168956340

电镀行业反渗透去离子水处理设备基本组成部分

- 1、原水：自来水、地下水、水库水或其它水源。
- 2、预处理系统：针对原水得水质指标和水源特点，设置合理的预处理系统，保证经过预处理的水质能够达到反渗透系统对于cod、sdi、余氯和Isi等的要求。对于一定的原水，不同的预处理工艺和污染因子去除效果会影响到反渗透膜元件类型、数量和系统参数的选择。
- 3、高压泵系统：用于高压泵供水和低压冲洗。在高压泵出口一般要安装手动调压阀和慢开阀。手动调压阀用于调节泵的出力，电动阀可以防止高压泵启动时发生水锤现象。
- 4、ro膜：ro膜单元由压力容器、膜元件、管道和浓水阀门等组成，是反渗透系统的核心。反渗透是当今世界最先进、最有效、最节能的膜分离技术，反渗透是用足够的压力使溶液中的溶剂通过反渗透膜分离出水，因它的运行与自然界的正常渗透过程相反，故称反渗透。通过反渗透膜分离出水中的无机盐，同时去除固体溶解物、有机物、胶体、微生物以及细菌，截留水污染物。

5、仪表和控制系统：为了装置能够安全可靠地运行、便于过程监控，一般要配备压力表、流量计、电导率表、液位计等仪表。

6、产水储存：产水储槽主要考虑防止二次污染，容积和配置取决于后续工艺要求及用水量调节需要，在产水储存单元的设计中要考虑防止发生背压。

7、清洗单元：用于膜的化学清洗和消毒灭菌处理。

电镀行业反渗透去离子水处理设备工艺流程

原水罐

储存原水，用于沉淀水中的大泥沙颗粒及其它可沉淀物质。同时缓冲原水管中水压不稳定对水处理系统造成的冲击。(如水压过低或过高引起的压力传感的反应)。

原水泵

恒定系统供水压力，稳定供水量。

多介质过滤器

采用多次过滤层的过滤器，主要目的是去除原水中含有的泥沙、铁锈、胶体物质、悬浮物等颗粒在20um以上的物质，可选用手动阀门控制或者全自动控制器进行反冲洗、正冲洗等一系列操作。保证设备的产水质量，延长设备的使用寿命。

活性炭过滤器

系统采用果壳活性炭过滤器，活性炭不但可吸附电解质离子，还可进行离子交换吸附。经活性炭吸附还可使高锰酸钾耗氧量(cod)由15mg/l(o₂)降至2~7mg/l(o₂)，此外，由于吸附作用使表面被吸附复制的浓度增加，因而还起到催化作用、去除水中的色素、异味、大量生化有机物、降低水的余氯值及农药污染物和除去水中的三卤化物(thm)以及其它的污染物。同时，设备具有自我维护系统，运行费用很低。

离子软化系统/加药系统

r/o装置为了溶解固体形物的浓缩排放和淡水的利用，为防止浓水端特别是ro装置最后一根膜组件浓水侧出现caco₃、mgco₃、mgso₄、caso₄、baso₄、srso₄、siso₄的浓度积大于其平衡溶解度常数而结晶析出，损

坏膜原件的应有特性，在进入反渗透膜组件之前，应使用离子软化装置或投放适量的阻垢剂阻止碳酸盐， SiO_2 ，硫酸盐的晶体析出。

精密过滤器

采用精密过滤器对进水中残留的悬浮物、非曲直粒物及胶体等物质去除，使ro系统等后续设备运行更安全、更可靠。滤芯为5um熔喷滤芯，目的是把上级过滤单元漏掉的大于5um的杂质除去。防止其进入反渗透装置损坏膜的表面，从而损坏膜的脱盐性能。

反渗透系统

反渗透装置是用足够的压力使溶液中的溶剂(一般是水)通过反渗透膜(或称半透膜)而分离出来，因为这个过程和自然渗透的方向相反，因此称为反渗透。反渗透法能适应各类含盐量的原水，尤其是在高含盐量的水处理工程中，能获得很好的技术经济效益。反渗透法的脱盐率提高，回收率高，运行稳定，占地面积小，操作简便，反渗透设备在除盐的同时，也将大部分细菌、胶体及大分子量的有机物去除。