

ENiCrFe-3焊条厂家直销

产品名称	ENiCrFe-3焊条厂家直销
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	180.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:ENiCrFe-3
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

enicrfe-3镍基焊条厂家直接供货价格优势明显,本公司提供的

说明：低氢型ni70cr15耐热合金焊条，焊缝中有适量的锰、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，采用直流反接。

用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

熔敷金属化学成份/%

c 0.1 mn 5-9.5 si 1 ni 59 fe 10 ti 1 nb+ta 1-2.5

s 0.015 p 0.03 cu 0.5 cr 13-17

a5.14: ernicr-3镍基焊丝 up-nicr20nb 2.4806

特点及用途：埋弧焊丝/焊剂。用于ni基和金的焊接，以及其他焊接需要高ni含量焊材的特殊金属。熔敷金属具有优异的力学性能和抗热开裂能力。适用于化工设备制造中用于高温和低温（-196℃）金属的焊接。bb 444为氟化物碱性粘结型焊剂，具有高碱性焊渣的特性。

a5.11: enicrfe-4镍基焊条 el-nicr15monb 2.4625 x8ni9

a5.11: enicrfe-7镍基焊条 ~el-nicr28fe9nb sg-nicr29fe 2.4642 alloy 690

二、镍铬钼合金

aws	dtn 1736 din1733 en1600	母材型号	适合焊接的合金型号
a5.11:enicrmo-3镍基焊条	el-nicr20mo9nb	2.4612	

特点及用途：碱性药皮焊条、用于焊接6%mo超级奥氏体不锈钢，如s31254、n09826、n08367和625合金。焊条及熔敷金属满足最高的焊接质量和抗腐蚀性能要求。极佳的抗应力腐蚀开裂和抗点蚀能力。点蚀指数>52。抗热开裂。由于熔敷金属在650-850 之间的脆变特性，应避免此工作温度范围。

a5.14: ernicrmo-3镍基焊丝	sg-nicr21mo9nb	2.4831	alloy 625
--------------------------	----------------	--------	-----------

特点及用途：er nicrmo-3型氩弧焊丝(gtaw)和气保焊丝(gmaw)。用于焊接6%mo超级奥氏体不锈钢，如s31254、n08926、n08367合625合金。熔敷金属满足最高的焊接质量和搞腐蚀性能要求。极佳的搞应力腐蚀开裂和抗点蚀能力。由于熔敷金属在650-850 之间的脆变特性，应避免在此工作温度范围内。点蚀指数>52，抗热开裂。按照en 439 i1气保焊(gmaw)的保护气体：ar或l3 ar+he。