

Ni307A镍基焊条

产品名称	Ni307A镍基焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	200.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:Ni307A
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

ni307a镍基焊条厂家直接供货价格优势明显,本公司提供的

enicrfe-3镍基焊条

说明：低氢型ni70cr15耐热合金焊条，焊缝中有适量的锰、铌等合金元素，熔敷金属具有良好的抗裂性，采用直流反接。

用途：用于焊接有耐热、耐蚀要求的镍基合金，如因康镍600、601等，也可用于一些难焊合金、异种钢的焊接及堆焊。

熔敷金属化学成份/%

c 0.1 mn 5-9.5 si 1 ni 59 fe 10 ti 1 nb+ta 1-2.5

s 0.015 p 0.03 cu 0.5 cr 13-17

镍及镍合金焊材广泛应用于如离岸钻井平台，陆基或船基燃汽轮机，各种发动机的高温燃烧室、核电、热电厂的相关设备、汽车的新型排气系统及石油精炼及各种化工设备等。

常用镍基和镍基合金焊材成分、应用及选配:

一、镍铬铁合金

aws

dtn 1736 din1733 en1600

母材型号

适合焊接的合金型号

a5.11: enicrfe-2镍基焊条 el-nicr16femn 2.462 alloy 600I

特点及用途：ing液化氮贮槽、抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接；马氏体钢、铁素体钢和高镍合金的焊接，含镍9%合金钢焊接。

a5.11: enicrfe-3镍基焊条 el-nicr15femn 2.4807 alloy 600

特点及用途：碱性药皮合金焊条,用于焊接镍基合金、高温和抗蠕变钢、耐热钢和低温钢、异种钢焊接等。适用工作温度范围为-196 至+650 的压力容器制造，+1200 内抗氧化起皮（无硫条件）；该焊条及熔敷金属具有很高的质量标准。

a5.14: ernicr-3镍基焊丝 sg-nicr20nb 2.4806 alloy 600,alloy 600I

特点及用途：氩弧焊丝（gtaw）和气保焊丝（gmaw）。用于焊接镍基合金，高温和抗蠕变钢、耐热钢和低温钢、异种钢焊接，低合金钢修复等。工作温度大于+300 的铁素体奥氏体钢联接以及不需焊后热处理的焊接应用。适用工作温度范围为-196 至+550 的压力容器制造，+1200 内抗氧化起皮（无硫条件）。抗脆变，抗热开裂，异种钢焊接时，高温热处理时的碳扩散低。抗热冲击，耐蚀全奥氏体组织，介于碳钢和奥氏体crni(mo)钢间和较低的热膨胀系数。