

# Ni207镍基焊条

产品名称	Ni207镍基焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	180.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:Ni207
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

## 产品详情

ni207镍基焊条厂家直接供货价格优势明显,本公司提供的

说明：低氢型蒙乃尔合金焊条，具有良好的抗裂性和焊接工艺性能。

用途：用于焊接蒙乃尔合金焊条或异种钢，也可用作过渡层堆焊材料。

熔敷金属化学成份/%

c 0.15 mn 4 si 1.5 ni 62-69 fe 2.5 ti 1 nb 2.5 s 0.015

p 0.02 cu余量

镍及镍合金焊材广泛应用于如离岸钻井平台，陆基或船基燃汽轮机，各种发动机的高温燃烧室、核电、热电厂的相关设备、汽车的新型排气系统及石油精炼及各种化工设备等。

常用镍基和镍基合金焊材成分、应用及选配:

### 一、镍铬铁合金

aws	dtn 1736 din1733 en1600	母材型号	适合焊接的合金型号
a5.11: enicrfe-2镍基焊条	el-nicr16femn	2.462	alloy 600l

特点及用途：ing液化氮贮槽、抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接；马氏体钢、铁素体钢和高镍合金的焊接，含镍9%合金钢焊接。

a5.11: enicrfe-3镍基焊条      el-nicr15femn      2.4807      alloy 600

特点及用途：碱性药皮合金焊条,用于焊接镍基合金、高温和抗蠕变钢、耐热钢和低温钢、异种钢焊接等。适用工作温度范围为-196 至+650 的压力容器制造，+1200 内抗氧化起皮（无硫条件）；该焊条及熔敷金属具有很高的质量标准。

a5.14: ernicr-3镍基焊丝      sg-nicr20nb      2.4806      alloy 600,alloy 600l

特点及用途：氩弧焊丝（gtaw）和气保焊丝（gmaw）。用于焊接镍基合金，高温和抗蠕变钢、耐热钢和低温钢、异种钢焊接，低合金钢修复等。工作温度大于+300 的铁素体奥氏体钢联接以及不需焊后热处理的焊接应用。适用工作温度范围为-196 至+550 的压力容器制造，+1200 内抗氧化起皮（无硫条件）。抗脆变，抗热开裂，异种钢焊接时，高温热处理时的碳扩散低。抗热冲击，耐蚀全奥氏体组织，介于碳钢和奥氏体crni(mo)钢间和较低的热膨胀系数。