

# DH-55f耐磨焊丝

产品名称	DH-55f耐磨焊丝
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	35.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:DH-55f
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

## 产品详情

dh-55f耐磨焊丝厂家直接供货价格优势明显,本公司提供的

52 ~ 57 主要用于风机新品制造的预保护堆焊，也常用于常温下各类磨损工件的堆焊修复。可现场检测风机动平衡

风机修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2.co2气保护药芯焊丝 1.6）

牌号	种类	硬度(hrc)	性能及主要用途
dh-55f	2	52 ~ 57	主要用于风机新品制造的预保护堆焊，也常用于常温下各类磨损工件的修复。
dh-60f	2	59 ~ 65	主要用于风机新品制造的预保护耐磨堆焊及再生性修复，也常用于常温下受剧烈磨粒磨损、中等冲击部件的堆焊修复。
tm55	1	55 ~ 59	主要用于风机叶轮的现场修复及再生性修复，根据风机工作的温度及磨况，由低到高选用焊条tm55、tdl-65、tn65。
tdl-65	1	62 ~ 66	
tn65	1	62 ~ 66	

部分材料高温硬度测试

牌号	种类	试验温度t ( )	高温硬度值 ( hv3)			
zd5	1	550	425	428	428	427
cdl-65	1	700	334	334	332	333
zn65	1	700	421	440	421	427
zn65	1	650	500	535	505	513
zd310	1	650	397	464	444	435

### 堆焊工艺及其它

焊条类	直径 ( mm )	3.2	4.0	5.0	包装形式：盒装
	焊接电流 ( a )	80 ~ 140	140 ~ 200	180 ~ 220	单件重量：20公斤
co2气保护 药芯焊丝	直径 ( mm )	1.6			包装形式：真空层绕盘装
	焊接电流 ( a )	220 ~ 350			单件重量：15公斤
	焊接电压 ( v )	25 ~ 35			
	气体流量 ( l/min )	15 ~ 20			

### 水轮机专用焊接制造及修复材料

牌号	类别	符合标准	规格
0cr13ni4more、0cr13ni5more、0cr13ni6more	焊条	aws e410nimo	3.2、 4.0、 5.0
00cr13ni4more、00cr13ni5more、00cr13ni6more		aws e410nimol	3.2、 4.0、 5.0
er415、 er415l	气保护 焊丝	aws er410nimo(l)	1.2、 1.6
er416、 er416l			1.2、 1.6

### 材料主要用途及性能