

# TN65耐磨焊条

产品名称	TN65耐磨焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	33.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:TN65
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

## 产品详情

tn65耐磨焊条厂家直接供货价格优势明显,本公司提供的

硬度：62~66 主要用于中、高温工况下破碎机锤头的维护及修复，其抗磨粒磨损性能优于碳化钨焊条，高温耐磨性能优良。

风机修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2.co2气保护药芯焊丝 1.6）

风机修复用焊接材料（材料种类：1.焊条；2.co2气保护药芯焊丝 1.6）

牌号	种类	硬度(hrc)	性能及主要用途
dh-55f	2	52~57	主要用于风机新品制造的预保护堆焊，也常用于常温下各类磨损工件的修复。
dh-60f	2	59~65	主要用于风机新品制造的预保护耐磨堆焊及再生性修复，也常用于常温下受剧烈磨粒磨损、中等冲击部件的堆焊修复。
tm55	1	55~59	主要用于风机叶轮的现场修复及再生性修复，根据风机工作的温度及磨况，由低到高选用焊条tm55、tdl-65、tn65。
tdl-65	1	62~66	
tn65	1	62~66	

## 部分材料高温硬度测试

牌号	种类	试验温度t ( )	高温硬度值 ( hv3 )			
zd5	1	550	425	428	428	427
tdl-65	1	700	334	334	332	333
zn65	1	700	421	440	421	427
zn65	1	650	500	535	505	513
zd310	1	650	397	464	444	435

## 堆焊工艺及其它

焊条类	直径 ( mm )	3.2	4.0	5.0	包装形式：盒装
	焊接电流 ( a )	80 ~ 140	140 ~ 200	180 ~ 220	单件重量：20公斤
co2气保护 药芯焊丝	直径 ( mm )	1.6			包装形式：真空层绕盘装
	焊接电流 ( a )	220 ~ 350			单件重量：15公斤
	焊接电压 ( v )	25 ~ 35			
	气体流量 ( l/min )	15 ~ 20			

## 水轮机专用焊接制造及修复材料

牌号	类别	符合标准	规格
0cr13ni4more、0cr13ni5more、0cr13ni6more	焊条	aws e410nimo	3.2、 4.0、 5.0
00cr13ni4more、00cr13ni5more、00cr13ni6more		aws e410nimol	3.2、 4.0、 5.0
er415、 er415l	气保护	aws er410nimo(l)	1.2、 1.6

er416、 er416l

焊丝

1.2、 1.6

材料主要用途及性能