

# TM65耐磨焊条

产品名称	TM65耐磨焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	38.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:TM65
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

## 产品详情

tm65耐磨焊条厂家直接供货价格优势明显,本公司提供的

主要用于破碎机锤头严重磨损部位的堆焊修复,一般堆焊1~2层即可,也可用于塔篦齿修复。根据不同的使用场合,可有选择的使用,其耐磨性由高至低依次为tm-65、tdl-65、tdp-65、tdl-60、tm-55。

### 1 硬度61~66

风机修复用焊接材料(材料种类:1.焊条;2.co2气保护药芯焊丝 1.6)牌号种类硬度(hrc)性能及主要用途备注 dh-55f 2 52~57

主要用于风机新品制造的预保护堆焊,也常用于常温下各类磨损工件的堆焊修复。

可现场检测风机动平衡 dh-60f 2 59~65 主要用于风机新品制造的预保护耐磨堆焊及再生性修复,也常用于常温及高温下受剧烈磨粒磨损、中等冲击部件的堆焊修复。tm55 1 55~59 主要用于风机叶轮的现场修复及再生性修复,根据风机工作的温度及磨损情况,由低到高选用焊条tm55、tdl-65、tn65。tdl-65 1 62~66 tn65 1 62~66 部分材料高温硬度测试 牌号种类 试验温度t( ) 高温硬度值(hv3) zd5 1 550 425 428 428 / 427 tdl-65 1 700 334 334 332 / 333 tn65 1 700 421 440 421 / 427 tn65 1 650 500 535 505 / 513 zd310 1 650 397 464 444 / 435 堆焊工艺及其它焊条类 直径(mm) 3.2 4.0 5.0 包装形式:盒装 单件重量:20公斤

焊接电流(a) 80~140 140~200 180~220 co2气保护药芯焊丝直径(mm) 1.6

包装形式:真空层绕盘装 单件重量:15公斤 焊接电流(a) 220~350 焊接电压(v) 25~35

气体流量(l/min) 15~20 水轮机专用焊接制造及修复材料 牌号类别 符合标准 规格

0cr13ni4more、0cr13ni5more、0cr13ni6more 焊条 aws e410nimo 3.2、4.0、5.0

00cr13ni4more、00cr13ni5more、00cr13ni6more aws e410nimol 3.2、4.0、5.0 er415、er415l 气保护焊丝 aws er410nimo(l) 1.2、1.6 er416、er416l 1.2、1.6 材料主要用途及性能