

# GM1耐磨焊条

产品名称	GM1耐磨焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	40.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:GM1
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

## 产品详情

gm1耐磨焊条厂家直接供货价格优势明显,本公司提供的

专用于高锰钢、超高锰钢件堆焊修复时的打底层堆焊。

立式磨磨辊及磨盘堆焊专用焊接材料

牌号	类别	规格	应用范围
md60a、md62a	焊条	3.2	主要用于现场小面积补焊。
dh611、dh621	co2气保护药芯焊丝	1.6	主要用于现场维护及大面积补焊。
md601、md611、md621	埋弧焊用药芯焊丝	3.2、4.0	主要用于立式磨磨辊及磨盘的新品制造及旧品修复。

材料主要用途及性能

牌号	主要用途	主要性能

md60a	适用于剧烈磨粒磨损和轻微冲击工矿条件下部件的预保护堆焊制造和磨损后的堆焊修复,主要用于立磨磨辊、磨盘以及其他耐磨板表面的耐磨堆焊。md601与md611、md621配套,用作磨辊堆焊过渡层材料。	为多元合金强化的高碳高铬铸铁型堆焊材料。堆焊层金属具有大量的合金碳化物 (m <sub>3</sub> c <sub>2</sub> 、m <sub>7</sub> c <sub>3</sub> ) ,保证了堆焊金属具有优异的抗磨粒磨损性能和一定的抗冲击性能及抗剥落性能。堆焊层具有细密的网状裂纹,是释放焊接应力所必须的“应力释放裂纹 (reliefcrack) ”,有利于防止堆焊层的大面积掉块和剥落。
md62a		
dh611		
dh621		
md601		
md611		
md621		

### 熔敷金属典型化学成分 (%) 及堆焊层硬度

牌号	c	mn	si	cr	v	mo	nb	w	其他	fe	硬度 (hrc)
md60a	5.0-6.0	1.0	1-2	26-35	2-3				5	余	57 ~ 62
md62a	4.5-5.5	1.0	1-2	20-26	1-3		1-4	1-3	5	余	58 ~ 60
dh611	4.0-5.0	1-2	1-2	25-30					5	余	57 ~ 62
dh621	4.0-5.0	1-2	1-2	20-24	1-2	1-2	1-3	1-2	5	余	59 ~ 64
md601	4.5-5.5	0.8-1.5	0.8-1.5	25-30					5	余	56 ~ 60
md611	5.5-6.5	0.5-1.0	0.5-1.0	30-38					7	余	59 ~ 62
md621	5.0-6.0	1.0-1.5	1.0-1.5	20-24	1-4	2-6	2-8	1-4	5	余	60 ~ 66

### 堆焊工艺及其它