

# MD62A耐磨焊条

产品名称	MD62A耐磨焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:MD62A
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

## 产品详情

md62a耐磨焊条

立式磨磨辊及磨盘堆焊专用焊接材料

牌号	类别	规格	应用范围
md60a、md62a	焊条	3.2	主要用于现场小面积补焊。
dh611、dh621	co2气保护药芯焊丝	1.6	主要用于现场维护及大面积补焊。
md601、md611、md621	埋弧焊用药芯焊丝	3.2、4.0	主要用于立式磨磨辊及磨盘的新品制造及旧品修复。

材料主要用途及性能

牌号	主要用途	主要性能
md60a md62a	适用于剧烈磨粒磨损和轻微冲击工矿条件下部件的预保护堆焊制造和磨损后的堆焊修复,主要用于立磨磨辊、磨盘以及其他耐磨板表面的耐磨堆焊。	为多元合金强化的高碳高铬铸铁型堆焊材料。堆焊层金属具有大量的合金碳化物 (m3c2、m7c3),保证了堆焊金属具有优异的抗磨粒磨损性能和一定的抗冲击性能及抗剥落性能。堆焊层具有细密的网状裂纹,是释放焊接

dh611	md601与md611、md621配套，用作磨辊堆焊过渡层材料。	应力所必须的“应力释放裂纹（reliefcrack）”，有利于防止堆焊层的大面积掉块和剥落。
dh621		
md601		
md611		
md621		

熔敷金属典型化学成分（%）及堆焊层硬度

牌号	c	mn	si	cr	v	mo	nb	w	其他	fe	硬度（hrc）
md60a	5.0-6.0	1.0	1-2	26-35	2-3				5	余	57 ~ 62
md62a	4.5-5.5	1.0	1-2	20-26	1-3		1-4	1-3	5	余	58 ~ 60
dh611	4.0-5.0	1-2	1-2	25-30					5	余	57 ~ 62
dh621	4.0-5.0	1-2	1-2	20-24	1-2	1-2	1-3	1-2	5	余	59 ~ 64
md601	4.5-5.5	0.8-1.5	0.8-1.5	25-30					5	余	56 ~ 60
md611	5.5-6.5	0.5-1.0	0.5-1.0	30-38					7	余	59 ~ 62
md621	5.0-6.0	1.0-1.5	1.0-1.5	20-24	1-4	2-6	2-8	1-4	5	余	60 ~ 66

堆焊工艺及其它