

# 94S耐磨焊条

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 94S耐磨焊条                  |
| 公司名称 | 天津铸桥焊材销售有限公司             |
| 价格   | 30.00/公斤                 |
| 规格参数 | 品牌:铸桥<br>型号:94S          |
| 公司地址 | 天津市河北区庆安街                |
| 联系电话 | 022-27056616 13072226552 |

## 产品详情

94s耐磨焊条厂家生产《耐磨焊条，锤头专用焊条，破碎机专用焊条，磨煤辊专用焊条，轧辊专用焊条》水泥厂，发电厂，铸造厂等的研发，规格4.0-5.0

说明:94s耐磨堆焊焊条是石墨无渣焊条，焊后基本无渣，因此焊后无须清渣可连续堆焊。可显著提高生产效率、节约焊条。交直流两用，工艺性良好。该焊条为cr20si4mo3b3ni合金系统，具有非常高的耐低应力磨粒磨损性能，经试验耐磨性能是16mn钢的8~10倍。只适用单层堆焊，堆焊金属硬度：hrc 66-70。

主要用于低应力剧烈磨粒磨损工件的堆焊。如：1、电厂用的煤粉机、钢铁厂用的排尘风机等各种风机叶片的堆焊，目前全国各大鼓风机厂在风机制造中，叶片的堆焊大多采用94s焊条。电厂、钢铁厂的风机修复也大多采用94s焊条。可使风机的使用寿命提高8~10倍。

2、电厂、冶炼、水泥厂等粉碎煤用的锤击式磨煤机锤头，风扇式磨烟机冲击板等的堆焊。

3、制糖厂的甘蔗粉碎机绞刀、轧辊的堆焊。4、制砖厂的制砖机绞龙、煤矿粉碎机锤头、和泥板的堆焊

dj707碳化钨耐磨焊条  
dj709碳化钨耐磨焊条 含超硬碳化钨等合金。有最高耐高温性、抗气蚀性及耐磨性。硬度68~70 dj062 高强韧不锈钢焊条 用于焊接各种合金钢如弹簧钢、高锰钢、42crmo、38crmoal螺杆、铸钢齿轮等，还可用于高锰钢、碳钢异种钢焊接。堆焊时常可以用作打底使用。

硬度hb 250

dj110耐磨焊条 具有最高等级的耐磨粒磨损性能，可受轻微冲击。硬度68 dj150耐磨焊条 国内首创，硬度高、多层堆焊而不剥离，焊缝裂纹少，具有极高的耐磨粒磨损性，可受中等冲击磨损。用于堆焊修复螺杆、耐磨板、螺旋推进器及破碎锤片等硬度65~68

dj5003耐磨焊条 高硬无裂焊条，用于抗冲击、冲刷、耐热磨损的堆焊，如高炉料钟密封面、料斗、破碎锤头及对辊、轧钢厂进出口导轨、塑料机械机筒等。硬度57~60 dj656耐磨焊条 用于堆焊修补混凝土泵管、s管、搅拌叶片、磨焊煤辊、冲击板、耐磨板、破碎辊、锤头等 硬度62 dj906耐磨焊条 具有很好的红硬性、抗裂及抗氧化性，用于耐高温磨损件的堆焊，如3cr2w8v类热作模具、热剪切刀、齿轮、机立窑塔篦、造纸等易磨损件

硬度58  
dj938耐磨焊条 高铬铸铁强化型，用于堆焊修复泥浆泵、眼睛板、切割环等易损件。硬度63~65 dj968

耐磨焊条 堆焊层硬度高，但较脆，不可多层堆焊，主要用于制砖设备磨损件如螺旋铰道、对辊等。硬度68~70 dj064耐磨焊条 用于各类铸铁件裂纹修补及铸铁与异种钢的连接，强度高，加工性一般。也可用在焊接高碳、高铬钢等作过渡层使用。

高镍铸铁焊条 用于各种铸铁件修补,焊后可加工.可替代z308、z408。 dj600耐磨焊条 适用于不锈钢异种钢焊接，其裂纹敏感度很低，故对不锈钢覆面，异种母材，硬化性合金钢及焊接困难或易发生气孔焊接非常适合，亦称为万能焊条。堆焊时常可以用作打底使用。 硬度18~22