

D667高铬铸铁堆焊焊条

产品名称	D667高铬铸铁堆焊焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:D667
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

d667高铬铸铁堆焊焊条材质 钴基焊条，碳化钨耐磨焊条 规格3.2-4.0-5.0 净重 盘丝15公斤 焊条20公斤
品牌：司太立，铸桥，直销批发价格

型号：edzcr-c-15 堆焊硬度hrc： 48 说明：索尔马依特高铬铸铁堆焊焊条，采用直流反接，堆焊层在500 以下具有耐磨损、耐腐蚀和耐气蚀能力，超过此温度则堆焊层硬度明显下降。用途：用于堆焊要求耐强烈磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合，如石油工业中离心裂化泵轴套、矿山破碎机、零件及柴油机引擎上的气门盖等。

d707碳化钨堆焊焊条

说明：是采用碳钢为焊芯的低氢钠型药皮碳化钨堆焊焊条，依靠药皮中碳化钨合金过渡，堆焊金属含钨量40~50%。由于药皮较厚，因而套管较长，在焊条发红后药皮容易有小块剥落，所以宜用直流反接，使用较小电流。

用途：适用堆焊耐岩石强烈磨损的机械零件，如混凝土搅拌叶片、推土机和泵浦叶片、挖泥机叶片，高速混砂箱等。

堆焊金属化学成分（%）

c	w	mn	si	fe
c1.5-3.0	40.0-50.0	2.0	4	余量

堆焊层硬度：hrc 65