

# 蒙乃尔K500焊丝

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 蒙乃尔K500焊丝                |
| 公司名称 | 天津铸桥焊材销售有限公司             |
| 价格   | 180.00/公斤                |
| 规格参数 | 品牌:铸桥<br>型号:k500         |
| 公司地址 | 天津市河北区庆安街                |
| 联系电话 | 022-27056616 13072226552 |

## 产品详情

蒙乃尔k500焊丝材质 镍基焊条 镍基焊丝规格0.8-1.0-1.2-1.6-2.0-2.5-3.0-4.0 净重 5公斤 盘丝15公斤  
品牌：铸桥，京雷，天泰 直销批发价格镍焊丝 纯镍焊丝焊条 蒙乃尔焊丝焊条 哈氏合金焊丝焊条  
镍及镍合金焊材

广泛应用于如离岸钻井平台，陆基或船基燃汽轮机，各种、发动机的高温燃烧室、核电、热电厂的相关设备、汽车的新型排气系统、石油精炼及各种化工设备等。 常用镍基焊材成分、应用及选配:

产品名称 标准(aws) 使用说明Incoloy600镍焊丝 nickel 141焊条 (合金141) a5.11

eni-1镍基焊条 焊接Incoloy200, 201镍合金以及镀镍钢板；钢与镍异种材料间的焊接；钢的表面堆焊。

nickel 61填充金属 (合金61) a5.14

erni-1镍基焊丝 200、Incoloy201镍合金和镀镍钢板的焊接；钢与镍之间的焊接；钢的表面堆焊

190焊条 (合金190) a5.11 enicu-7镍基焊条 蒙乃尔Incoloy400合金自身的焊接；以及蒙乃尔400合金与

钢的焊接；用于钢的表面堆焊。 60填充金属 (合金60) a5.14 ernicu-7镍基焊条 蒙乃尔400合金自身的焊接，以及蒙乃尔400合金与钢的焊接；用埋弧焊方法对钢的表面进行堆焊；(其缓冲层填充材料Incoloy61合金需用手工电弧焊方法熔敷) 蒙乃尔187 (合金187) a5.11

ecuni焊条 用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔400合金或nickel

200之间的焊接 蒙乃尔67 (合金67) a5.14 ercuni焊丝 用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以

这些材料和蒙乃尔400合金或nickel200合金之间的焊接 ia焊条 (合金a) a5.11 enicrfe-2焊丝 抗蠕变接头的

的焊接、异种材料焊接；马氏体钢、铁素体钢和高镍合金的焊接，含镍9%合金钢焊接

182焊条 (合金182) a5.11enicrfe-3镍基焊丝 铬镍铁合金Incoloy600、601合金和镍铬铁合

金800合金自身以及和它们与碳钢或不锈钢之间的焊接；钢的表面堆焊 国际镍业公司82 (合金82) a5.14 er

nicr-3 抗蠕变接头的焊接；焊接铬镍铁合金600、Incoloy601、镍铬铁合金800合金自身以及它们与碳钢、

不锈钢异种材料之间的焊接；钢的表面堆焊 92填充金属