

ERNiCu-7镍铜焊丝

产品名称	ERNiCu-7镍铜焊丝
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	165.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:ERNiCu-7
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

ernicu-7镍铜焊丝材质 镍基焊条 镍基焊丝规格0.8-1.0-1.2-1.6-2.0-2.5-3.0-4.0 净重 5公斤 盘丝15公斤
品牌：铸桥，京雷，天泰 直销批发价格

monel 400合金自身的焊接，以及monel 400合金与钢的焊接；用埋弧焊方法对钢的表面进行堆焊；(其缓冲层填充材料61合金需用手工电弧焊方法熔敷)

特点及用途:用于n04400，r405，k500

等镍铜合金焊接。在钢上堆焊时，需要先堆一层纯镍过渡。还用于蒙乃尔合金与镍200或铜镍合金的异材焊接。具有良好的强度和热导性，耐海水腐蚀，耐多种酸碱盐。大量应用于海洋工程，水面和水上船舶，化工电力行业的热交换器、蒸发器、容器等。

nickel 141焊条（合金141） a5.11 eni-1焊条 焊接Incoloy200,

201镍合金以及镀镍钢板；钢与镍异种材料间的焊接；钢的表面堆焊。 nickel 61填充金属

（合金61） a5.14 erni-1 200、Incoloy201镍合金和镀镍钢板的焊接；钢与镍之间的焊接；钢的表面堆焊
190焊条（合金190） a5.11

enicu-7焊条 蒙乃尔Incoloy400合金自身的焊接；以及蒙乃尔400合金与钢的焊接；用于钢的表面堆焊。

60填充金属（合金60） a5.14 ernicu-7焊丝 蒙乃尔400合金自身的焊接，以及蒙乃尔400合金与钢的焊接；用埋弧焊方法对钢的表面进行堆焊；(其缓冲层填充材料Incoloy61合金需用手工电弧焊方法熔敷)

蒙乃尔187 (合金187) a5.11

ecuni焊条 用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔400合金或nickel

200之间的焊接 蒙乃尔67 (合金67) a5.14 ercuni焊丝 用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以这些材料和蒙乃尔400合金或nickel200合金之间的焊接 ia焊条（合金a） a5.11 enicrfe-2焊条 抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接；马氏体钢、铁素体钢和高镍合金的焊接，含镍9%合金钢焊接

182焊条（合金182） a5.11enicrfe-3焊丝 铬镍铁合金Incoloy600、601合金和镍铬铁合金80

0合金自身以及和它们与碳钢或不锈钢之间的焊接；钢的表面堆焊 国际镍业公司82 (合金82) a5.14 ernicr-3焊丝 抗蠕变接头的焊接；焊接铬镍铁合金600、Incoloy601、镍铬铁合金800合金自身以及它们与碳钢、

不锈钢异种材料之间的焊接；钢的表面堆焊 92填充金属（合金92） a5.14 ernicrfe-6焊丝 铬镍铁合金

、镍铬铁合金与不锈钢、碳钢以及蒙乃尔合金之间的焊接；蒙乃尔合金和nickel200合金与不锈钢之间的焊接；不锈钢与碳钢之间的焊接 152焊条（合金152） a5.11
enicrfe-7焊条丝 铬镍铁合金Incoloy690合金的焊接和钢的堆焊，特别适用于核反应堆的建设 601填充金属（合金601） a5.14 ernicrfe-11焊丝 焊接铬镍铁合金601合金 72填充金属（合金72） a5.14
ernicr-4焊丝 焊接铬镍铁合金Incoloy671、690合金，用于表面堆焊 112焊条（合金112） a5.11 enicrmo-3焊条 铬镍铁合金Incoloy625、镍铬铁合金Incoloy825、镍铬铁合金25-mo以及蒙乃尔400合金的焊接；超高强度奥氏体钢异种材料之间的焊接；镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；堆焊 625填充金属焊丝（合金625） a5.14 ernicrmo-3焊丝 铬镍铁合金625、镍铬铁合金825、国际镍业公司25-6mo以及蒙乃尔400合金的焊接；镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；表面堆焊 c 276焊条