

ENi-C1灰口铸铁焊条

产品名称	ENi-C1灰口铸铁焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	110.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:ENi-C1
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

eni-c1灰口铸铁焊条材质 镍基焊条 镍基焊丝规格0.8-1.0-1.2-1.6-2.0-2.5-3.0-4.0 净重 5公斤 盘丝15公斤
品牌：铸桥，京雷，天泰 直销批发价格

铸铁的焊接，补焊和堆焊以及灰口铸铁与不锈钢和碳钢的焊接，特别适于小尺寸工件，并要求保持良好的机械加工性能的情况。

镍及镍合金焊材广泛应用于如离岸钻井平台，陆基或船基燃汽轮机，各种发动机的高温燃烧室、核电、热电厂的相关设备、汽车的新型排气系统及石油精炼及各种化工设备等。

常用镍基和镍基合金焊材成分、应用及选配:

一、镍铬铁合金

aws	dtn 1736 din1733 en1600	母材型号	适合焊接的合金型号
a5.11: enicrfe-2镍基焊条	el-nicr16femn	2.462	alloy 600I
特点及用途：ing液化氮贮槽、抗蠕变接头的焊接、异种材料焊接；马氏体钢、铁素体钢和高镍合金的焊接，含镍9%合金钢焊接。			
a5.11: enicrfe-3镍基焊条	el-nicr15femn	2.4807	alloy 600
特点及用途：碱性药皮合金焊条,用于焊接镍基合金、高温和抗蠕变钢、耐热钢和低温钢、异种钢焊接等。适用工作温度范围为-196 至+650 的压力容器制造，+1200 内抗氧化起皮（无硫条件）；该焊条及熔敷金属			

具有很高的质量标准。

a5.14: ernicr-3镍基焊丝

sg-nicr20nb

2.4806

alloy 600,alloy 600l