

树脂罐西安杰瑞厂家直销

产品名称	树脂罐西安杰瑞厂家直销
公司名称	西安杰瑞环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:瑞森
公司地址	西安市雁塔区朱雀大街南段凯旋广场C座0611号
联系电话	029-85278142

产品详情

软化树脂罐 - 材料

- 1.无碱玻璃钢纤维无捻粗纱应符合jc/t277的规定，中碱玻璃钢纤维无捻粗纱应符合jc/t278
- 2.无碱玻璃钢纤维无捻粗纱应符合jc/t281的规定
- 3.玻璃钢纤维短切原丝毡和表面毡应附有树脂系统化学性相容的浸润剂。
- 4.也可采用有机纤维表面毡或其他材料

软化树脂罐 - 技术要求

罐体

- 1通常由内表面层、内层、强度层和外表面层四层组成。根据要求也可采取其他分层结构；罐的壁厚根据设计要求的前提下改变。
- 2.筒体内层表面层、内层的树脂含量根据贮存介质的不同而变化。
- 3.内壁的锥角部超过1°

4.在装载条件下，罐壁的允许环向应变不得超过0.1%

5.纤维缠绕层，取螺旋缠绕角为 80° 时，轴向拉伸强度不低于15mpa

封头

1.立式贮罐的封头可采用椭球形、平形和圆锥形，上下封头也可采用不同形式组合。卧式贮罐的封头为椭圆形

2.封头强度层以喷射、手糊为主，缠绕包络为辅：表面毡、短切原色毡及无捻粗纱布铺放时，层间接缝应错开，宽度不小于60mm.塔接宽度为30mm.树脂质量含量不低于40%

3.立式贮罐为平地时，底部拐角半径不小于38mm,底部增厚递减与平底相切，拐角加强区的最小厚度为筒体和封头的结构厚度之和。

支座

1.卧式贮罐的鞍形支座数量不少于两个，鞍座也可用钢、铸铁、砵或手糊玻璃钢制作

2.鞍座的包角不小于 120° .鞍弧与贮罐外壁园吻合

3.任意两个鞍座间的距离不大于筒体公称直径的1.5倍

4.平形底贮罐采用平面砵基础。支座上垫软质垫或200mm厚砂垫层

5.椭球形下封头贮罐可采用玻璃钢或树脂混凝土支腿座.支腿座与玻璃缸垫层的形面应吻合

6.罐底与支腿座连接处可加玻璃钢圈肋或钢质吊耳。

加强肋

1.卧式贮罐应根据贮罐的长径比合理选定加强肋，加强肋可设置在贮罐内部或外部。鞍座部位应设置增厚型加强肋，其厚度不少于壁厚的 $2/1$ ，宽度不少于支座宽的 1.3 倍。

2.无顶盖立式贮罐的敞口边应有水平加强肋。

3.加强肋用短切毡和布在筒体上交替缠绕成型，外缠粗纱压实。加强肋也可采用其他材料的复合材料。

排气管及溢流管

1.贮罐上部应设置排气管与大气自由联通。排气管最小管径应大于进出料管的管径。

2.贮罐应设置溢流管，其直径应大于进料管的管径。

锚固装置

1.贮罐在安装及操作时，特别是平行底贮罐必须设有固定于基础上的锚固装置。

2.锚固装置不固定在贮罐上