

蜗轮蜗杆厂家诺广蜗轮蜗杆精加工

产品名称	蜗轮蜗杆厂家诺广蜗轮蜗杆精加工
公司名称	上海诺广机械有限公司
价格	180.00/个
规格参数	上海诺广:涡轮蜗杆 蜗轮加工:蜗杆加工
公司地址	上海市闸北区大统路988号A座906
联系电话	021-66288361

产品详情

蜗轮蜗杆模数 m 、压力角、蜗杆直径系数 q 、导程角、蜗杆头数、涡轮齿数、齿顶高系数（取1）及顶隙系数（取0.2）。其中，模数 m 和压力角是指蜗杆轴面的模数和压力角，亦即涡轮端面的模数和压力角，且均为标准值；蜗杆直径系数 q 为蜗杆分度圆直径与其模数 m 的比值。一种由蜗杆与蜗轮啮合所构成的蜗轮蜗杆传动机构，在蜗杆的螺旋齿终端附近设有结合突起，在蜗轮的一部分上设有制动部，通过蜗杆与蜗轮的连动转动，使此结合突起从轴向和平行方向机构，在蜗杆的螺旋齿终端附近设有结合突起，在蜗轮的一部分上设有制动部，通过蜗杆与蜗轮的连动转动，使此结合突起从轴向和平行方向与制动部啮合，可使此蜗杆停转。也可将上述螺旋齿的终端构成这种结合突起，或将蜗轮6的一部分齿削除，在此部分上形成结合突起，这种结构可简化设计并降低成本。上海诺广减速机配件加工，本厂一贯秉承以质量为根本，客户至上的原则，价格合理，赶货快捷，欢迎来图、来样定做、来图定做。

蜗轮蜗杆机构常用来传递两交错轴之间的运动和动力。蜗轮与蜗杆在其中间平面内相当于齿轮与齿条，蜗杆又与螺杆形状相似。滚筒输送机蜗轮蜗杆在材料中采用稀土元素，大大的提高了耐磨性和强度，可用在输出转速在190转每分钟左右的减速机构中，达到很好的效果。

蜗轮蜗杆的计算公式：

- 1, 传动比=蜗轮齿数 ÷ 蜗杆头数
- 2, 中心距=（蜗轮节径+蜗杆节径）÷ 2
- 3, 蜗轮吼径=（齿数+2）× 模数
- 4, 蜗轮节径=模数 × 齿数

5, 蜗杆节径=蜗杆外径-2 × 模数

6, 蜗杆导程= × 模数 × 头数

7, 螺旋角 (导程角) $\text{tgb} = (\text{模数} \times \text{头数}) \div \text{蜗杆节径}$

上海诺广蜗轮蜗杆是能互相啮合的有齿的机械零件，它在机械传动乃至整个机械领域中的应用极其广泛。上海诺广减速机现货提供：蜗轮蜗杆，齿轮加工，减速机配件加工，联轴器，齿轮箱配件，齿轮修复，进口齿轮加工，英制齿轮加工，定制非标齿轮，现货齿轮，急修蜗轮箱，快速加工齿轮等，蜗轮配件，蜗杆配件。蜗轮蜗杆加工，齿条，链轮，同步带轮，尼龙齿轮等减速机配件加工，可以来图纸或实样咨询，国产进口都可加工。

更多蜗轮蜗杆，铜蜗轮配件资讯浏览网站：<http://www.nuoguangsh.com/product/fbclpjig/24.html>