

# 圆盘式双端面磨床

产品名称	圆盘式双端面磨床
公司名称	福高数控机床销售有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:上海精密磨床 型号:MKY7660
公司地址	南京（常州）市六合区瓜埠机床园
联系电话	13951070490

## 产品详情

### 双端面磨床

#### 功能：

双端面磨床是一种高效率的平面加工机床，它在一次行程中能加工出两个具有精度高和表面粗糙度低的平行端面。机床自动化程度高，一般一小时能加工出数以千计的工件，在汽车、拖拉机、轴承、磁性材料等行业中得到广泛的应用。

经常加工的零件有活塞销、活塞环、进排气阀座、十字轴、三销轴、轴承套圈和滚子、纺锭轴承、垫片、滚柱、手工工具、各类排档的锥塞、制动件、冰箱压缩机阀件、滚动活塞以及电子工业的磁钢等。

性能简介 该机床采用开口式料盘,料盘采用变频调速,“v”型定位块采用硬质合金,使用寿命长,并附弓架,使工件磨削时三点定位,从而提高工件精度,该机提供上料支架附件,对采用自动上料提供了方便,与提升机连接,即可实现自动上料。磨头进给具备手动及液压点动。磨头转速可用变频器调整。

磨头轴套采用“v”型滑移,并上部采用滚针,带预紧力压紧,使砂轮始终处于稳定状态。

磨头主轴用高精度轴承,采用油雾润滑,可以连续不断工作不会使磨头增温。并保证了机床精度的稳定。

对磨头的水平、垂直方向的调整,采用三点定位,调整采用百分表直接读出数值。

修正器采用摆臂式,由直线油缸控制,并分精、粗修整二过程。 ii、工作精度 以202轴承为例:

1、两平面的平行差 0.002mm 2、工件的长度差 0.02mm

(1)加工范围		mky7660 (圆盘)	mmz7760 (贯穿)	mw7660 (往复)
工件直径	mm	7~ 70	20~ 100	10~ 45

工件厚度	mm	6~60	3~50	78~185
(2)主要参数				
砂轮直径	mm	585 × 65 × 268	585 × 65 × 20	500 × 203 × 63
主轴转速	rpm	950(差速可调)	950(差速可调)	1150
送料盘直径	mm	700		