

专业机械制造厂商供应颚式破碎机设备

产品名称	专业机械制造厂商供应颚式破碎机设备
公司名称	郑州市华昌机械制造有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:华昌 型号:PE
公司地址	郑州市中原区须水街道丁庄村
联系电话	0371-68631063 13525577869

产品详情

具有构造简单.坚固.工作可靠.维护和检修容易以及生产费用低等优点.因此在炭素材料工业中得到广泛地应用.

颚式破碎机的构造复摆式颚式破碎机,该机主要是由破碎部件.传动机构.锁紧装置.调整装置和保险装置等组成的.

(1)破碎部件.颚式破碎机的破碎部件是动颚和固定颚.物料在动颚与固定颚之间被破碎.

动颚悬挂在偏心轴的偏心部位.定颚由机架的前壁和定颚衬板组成.为了防止定颚衬板上下窜动.用螺栓固定在机架1上.机架在工作中承受很大的冲击载荷.所以要求它具有足够的强度和刚度.一般采用铸钢或铸铁制造.也有用钢板焊制的. 动颚与定颚承受巨大的破碎力和摩擦作用.容易破坏.为了保护颚板.一般在其表面安装耐磨的衬板(又称为护板).衬板通常用耐磨材料锰钢(mn13)制成.衬板表面通常做成齿形.在设计 and 安装时.应使其中一块衬板的齿峰正好对着另一块衬板的齿谷.这样破碎时对物料除了有挤压作用外.还有弯曲作用.从而可提高破碎效果.齿距的大小取决于产品的粒度.通常取约等于出料口的宽度.齿高与齿距之比可取为1 / 2-1 / 3.

(2)传动机构.传动机构是用来传递动力.减速以及把电机的转动转化为动颚的周期性摆动.当电机转动时.通过三角皮带和带轮使偏心轴转动.

偏心轴(又称主轴)用来支承动颚和飞轮.它在工作中受到很大冲击.弯曲和扭转力.因此.大.中型破碎机的偏心轴一般用合金钢制造.小型破碎机可用优质碳素钢制造.中小型破碎机的偏心轴的轴承大多用滚动轴承.大型破碎机的一般仍采用滑动轴承.国外已将滚动轴承用于大型破碎机.

颚式破碎机的工作是间隙性的.分工作行程和空转行程.在偏心轴的两端分别装有飞轮和三角皮带轮.两轮的作用在于均衡破碎机的电机在工作行程和空转时的负荷.在工作时.当驱动功大于阻力功时.将多余的能量蓄存起来.使动能增大.当阻力功大于驱动功时.又将这些能量释放出来.促使破碎机运转稳定.

推力板是用来支承动颚并将破碎力传到机架后壁.因此.推力板在工作时承受挤压或弯曲作用.一般常用灰

口铸铁制成。

(3)锁紧装置.锁紧装置由水平拉杆和弹簧组成。

当动颚向前摆动时.水平拉杆通过弹簧来平均动颚和推力板所产生的惯性力.使动颚和推力板紧密结合.不至到分离。

当动颚后退时.弹簧又可起协助作用。

(4)调整装置.调整装置是用来调节排料口的大小.从而控制破碎产品粒度.颚式破碎机排料口调整方法主要有两种:

1)楔块调节.借助后推力板支座与机架后壁之间的两个楔块的相对移动来实现破碎机排料口的调整.转动螺栓上的螺母.使调整楔块沿着机架的后壁作上升或下降移动.带动滑块支座向前或向后移动.从而推动推力板或动颚.以达到排料口调节的目的.此法可达到无级调节.调整方便.节省时间.可不必停车调节.但增加了机器的尺寸和重量.中小型颚式破碎机通常采用这种调节装置。

2)垫片调节.在后推力板支座和机架后壁之间.放入一组厚度相等的垫片.利用增减垫片的数量来改变排料口的大小.这种方法可多级调节.机器比较紧凑.可减轻设备重量.但调节时一定要停车.大型颚式破碎机多采用这种调节装置。

3)液压装置.它是借助液压油缸的油压来调节排料口大小的.可采用手动调节和电动调节.手动调节是用手压油泵向液压缸内压入干油.而电动调节是采用电动油泵向液压缸内压入液压油.目前.新型颚式破碎机大多采用液压电动调节。

4)保险装置.它是当颚式破碎机的破碎腔内进入非破碎物体(如铁块等)时.为了有效地防止机器零件不致损坏而采取的一种安全措施.当非破碎物体进入破碎腔时.机器超载.后推力板立即断裂.使动颚停止摆动.从而保护设备免受损坏.所以在设计推力板断面时.应考虑超载时能自行断裂的强度.推力板一般用铸铁制造。

新型液压颚式破碎机采用液压保险装置.超载时液压保险装置起作用.既安全可靠.又不损坏推力板.当故障排除后.破碎机自行恢复正常工作。

颚式破碎机的主要参数(1)给料口的宽度.它决定破碎机最大给料块度的大小.选择破碎机规格的重要参数。

一般颚式破碎机的最大给料块度是破碎机给料口宽度的75%-85%.通常复摆式颚式破碎机可取给料口宽度的85%.简摆颚式破碎机则取给料口宽度的75%。

(2)啮角.颚式破碎机的动颚与固定颚之间的夹角.称为啮角.在粉碎过程中.啮角应保证破碎腔内的物料不至于被挤出.这就要求物料和工作面之间产生足够的摩擦力.以阻止料块在破碎时被挤出。

(3)偏心轴的转速.它决定动颚摆动次数.当转数增加时.破碎机的生产率相应增加.但由于动颚离开固定颚时.已碎物料才能从破碎腔排出.所以转速过快时.已破碎好的物料就来不及全部落下.以致引起破碎腔的堵塞.造成能耗增加.生产率下降.因此.偏心轴转速的快慢应当适宜。

(4)生产能力.颚式破碎机的生产能力与物料的性质(如硬度.密度.粒度).破碎机类型.规格以及操作条件等因素有关。

(5)电机功率.颚式破碎机的功率大部分消耗在破碎物料以及克服机器本身摩擦阻力上。

颚式破碎机的安装.试车和维修要点颚式破碎机安装在混凝土基础上.它的基础要与厂房的地基隔开.以免破碎机产生的有害振动传给厂房.通常地基的质量应是设备质量的3-5倍。

破碎机的试车.应先进行空车试验.中小型破碎机不得少于3h.大型破碎机不得少于12h.在空载试车过程中.轴承温度不得超过60 .待空载运转正常后.就可以进行有载试验.

(1)颚式破碎机开车前的准备工作:

- 1)开车前必须对设备进行全面检查.各连接螺栓有无松动现象.拉紧弹簧的松紧要适宜.
- 2)检查各润滑系统是否良好.
- 3)破碎机内不得有异物.并检查衬板磨损情况.
- 4)调整好排料口.检查各电器设备及安全防护措施等.

(2)破碎机的正常运转与维护:

- 1)开车前.若该机有自动润滑系统.则应先开动油泵3-4min.待润滑系统正常后.再启动破碎机的电机.
- 2)破碎机必须空载启动.运转1-2min后方可给料.
- 3)给料要均匀.防止异物进入破碎腔.
- 4)破碎机在运转过程中.要经常检查各部件的温度.尤其是轴承温度.一般不得超过60 .
- 5)经常检查各润滑系统是否正常.并定期加润滑油.以保证润滑系统的正常工作.
- 6)机器在运转中.绝对禁止去矫正破碎腔中大块物料的位置.或从中取出.以免发生事故.

(3)破碎机的停车:

- 1)破碎机停车前.应先停止给料.待破碎腔中物料完全排出后.方能停车.
- 2)当破碎机停转后.再停油泵和电机.

(4)破碎机的维修:破碎机在使用过程中.应注意维护和检修.颚式破碎机在运转一段时间后.由于机械零件受到磨损就需要及时更换.

电话:0371-68631063

传真:0371-68631062

qq : 2069339636

手机:15038366248

邮箱:2069339636@qq.com

地址:中原区化工路与西四环交叉口向西500米

www.zzhuachang.com.cn

砂石生产线 <http://www.zzcrushs.com>

制砂机 <http://www.zzhcgs.org/>

球磨机 <http://www.zzhcgs.com>

烘干机 <http://www.zzmachine.com>

铜矿选矿设备 <http://www.zzhcpsj.com>

砌块砖机 <http://www.cixuanjiqi.net>

破碎机设备 <http://www.zzhcgs.org>

破碎机 <http://www.zzhuachang.com.cn>

选矿设备 www.xuankjixie.com