

# ENiCrFe-1镍基焊条

产品名称	ENiCrFe-1镍基焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	180.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:ENiCrFe-1
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

## 产品详情

enicrfe-1镍基焊条由于焊材种类繁多，型号未能一一列出，有其他需求请联系铸桥焊材，将真诚为您服务

适合于inconel对接,或inconel和低合金钢、不锈钢等异材焊接。

品牌名美标型号焊丝用途 alloys61 erni-1纯镍焊丝

200、201镍合金和镀镍钢板的焊接；钢与镍之间的焊接；钢的表面堆焊 alloys82 ernicr-3合金焊丝

inconel600(不含al)、601(含al)合金和 incoloy800

合金自身以及和它们与碳钢或不锈钢之间的焊接；钢的表面堆焊 alloys62 ernicrfe-5镍基焊丝 inconel600、镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；表面堆焊 alloys92 ernicrfe-6合金焊丝 inconel、incoloy合金与不锈钢、碳钢以及monel合金之间的焊接；monel合金和nickel200合金与不锈钢之间的焊接；不锈钢与碳钢之间的焊接 alloys601 ernicrfe-11合金焊丝 焊接inconel601合金(含al)，具有良好的耐应力腐蚀开裂能力和机械性能，在高温环境下有出色的抗氧化和抗渗碳、渗硫性。

alloys625 ernicrmo-3氩弧焊丝 inconel625、incoloy825、inco25-6mo以及monel400合金的焊接；镍基合金与不锈钢异种材料间的焊接；表面堆焊 alloys276 ernicrmo-4合金焊丝 inco c-276及其它ni-cr-mo耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢的焊接、钢的表面堆焊 alloys622 ernicrmo-10氩弧焊丝 inconel622及其它ni-cr-mo耐腐蚀合金的焊接；表面堆焊合金钢、双相钢、超高强度双相钢、超高强度奥氏体不锈钢的焊接；钢的表面堆焊 alloysg-30 ernicrmo-11镍基焊丝 alloyg-30用于低碳镍铬钼合金自身的焊接,或镍铬钼合金和钢及大多数其它镍基合金的焊接,还可以用于镍铬钼合金和钢焊接焊缝的堆焊 alloys59 ernicrmo-13镍基焊丝 用于焊接 alloy 59

低碳镍铬钼合金，硅、碳含量极低，无焊后开裂敏感性。 alloys725 ernicrmo-15合金焊丝 inconel725、incoloy925合金以及低合金高强钢的焊接；接头可热处理；钢的表面堆焊。725ndur焊丝就是具有时效强化能力的inconel 625填充金属。 alloysc-200 ernicrmo-17镍基焊丝 用于焊接 alloys617 ernicrmo-1焊丝价格 抗蠕变接头的焊接；inconel617、incoloy800、800h、800ht、803和hp45合金以及其它耐热铸造合金自身及它们之间的焊接，接头工作温度可达2100of. alloys65 ernifecr-1镍基焊丝

焊接825(n08825)合金和其它类似镍铁铬钼铜合金 alloys718 ernifecr-2合金焊丝 用于焊接inconel

x750、合金718、706等,应用于高强度发动机部件,超低温液体燃料部件等 alloys60 ernicu-7镍铜焊丝 monel 400合金自身的焊接，以及monel 400合金与钢的焊接；用埋弧焊方法对钢的表面进行堆焊；(其缓冲层填充材料61合金需用手工电弧焊方法熔敷) alloys67 ercuni铜镍焊丝

用于铜镍合金以及特定的青铜材料自身的焊接，以及这些材料和蒙乃尔 400 合金或 nickel200

之间的焊接。