

# ER120S-G高强度钢焊丝

产品名称	ER120S-G高强度钢焊丝
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	20.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:ER120S-G
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

## 产品详情

er120s-g高强度钢焊丝由于焊材种类繁多，型号未能一一列出，有其他需求请联系铸桥焊材，将真诚为您服务

用于焊接低温使用的780mpa级高强度钢

上海电力eb2焊丝电力牌 ” 碳钢、低合金钢焊丝 型号 aws 主要用途 h08a el8 焊接低碳钢及低合金钢（如 16mn ） h08e el8 与 h08a 相同，不同在于焊丝中杂质元素 s 和 p 控制更严格，焊缝性能更好。 h08mna el12 配合 hj431 焊接碳钢和相应强度级别的低合金钢，用于锅炉、压力容器。 h08mnre 用于焊接低碳钢及某些低合金钢结构，如锅炉的中温蒸汽管道（ a3、 20g ）等。 h08mn2sia 用作co2气体保护焊丝，焊接低碳钢及某些低合金钢结构。 h08mnmoa ea2 用于船舶、电站、锅炉及压力容器、钢结构等相应强度级别低合金钢的焊接，如12mnv等。 h08mn2moa ea3 用于船舶、电站、锅炉及压力容器、钢结构等相应强度级别低合金钢的焊接，如18mnmonb等。 h08mnsialtizr 焊接半镇静钢和沸腾钢，像各种含炭量的镇静钢一样，能提供优良的焊缝。 h08crmoa 焊接 12crmo 及 astm a387gr.2 等耐热钢压力容器及管道。 h08cr2moa 焊接铬2.5钼类珠光体耐热钢的埋弧焊，各类容器，合成化工机械，石油裂化设备的埋弧焊。 h08crmova 焊接1%cr-0.5%mo的珠光体耐热钢(12cr1mov)及相应等级的低合金高强度结构的埋弧焊。 h08crmn2simova 用于焊接锅炉蒸汽管道、石油裂化设备等。 h08crmn2simoa 用于焊接锅炉蒸汽管道、石油裂化设备等。 h10mn2 eh14 配合 hj130、 hj330、 hj350 焊接低碳钢、低合金钢（如 16mn14mnnb ）。 h10mnsia em13k 用于焊接重要的低碳钢和低合金结构钢，如锅炉、化工容器、核电站容器、桥梁等。 h10mnmoa 用于船舶、电站、锅炉及压力容器等焊接。 h10mn2nimoa ef3 焊接高强度低温钢 dg50 等 -46 下对韧性有要求的压力容器。 h10cr9mo 焊接压力容器及管道。 h10crmoa 焊接耐热钢压力容器及管道。 h13crmoa eb2 焊接 15crmo 及 astm a387gr.11、 gr.12 等耐热钢压力容器及管道。 h16cr10moniv 电力 ” 牌 气保护焊丝