

# 大西洋CHS307不锈钢焊条

|      |                          |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 大西洋CHS307不锈钢焊条           |
| 公司名称 | 天津铸桥焊材销售有限公司             |
| 价格   | 40.00/公斤                 |
| 规格参数 | 品牌:大西洋<br>型号:CHS307      |
| 公司地址 | 天津市河北区庆安街                |
| 联系电话 | 022-27056616 13072226552 |

## 产品详情

大西洋chs307不锈钢焊条由于焊材种类繁多，型号未能一一列出，有其他需求请联系铸桥焊材，将真诚为您服务

产品描述:chs307 ( a307 ) 符合： gb e309-15 aws e309-15 说明：chs307是低氢型药皮的不锈钢焊条，焊缝金属具有优良的抗裂性以及抗氧化性能。采用直流反接，可进行全位置焊接。

用途：用于焊接相同类型的不锈钢，异种钢以及高铬钢，高锰钢等。

熔敷金属化学成份：  
(%)

| c    | mn      | si   | cr        | ni        | mo   | cu   | s     | p     |
|------|---------|------|-----------|-----------|------|------|-------|-------|
| 0.15 | 0.5-2.5 | 0.90 | 22.0-25.0 | 12.0-14.0 | 0.75 | 0.75 | 0.030 | 0.040 |

熔敷金属化学性能：（经740-760 保温4h，然后空冷）

|             |          |
|-------------|----------|
| 抗拉强度 b(mpa) | 伸长率 5(%) |
| 550         | 25       |

参考电流：(dc+)

|           |       |       |        |         |         |
|-----------|-------|-------|--------|---------|---------|
| 焊条直径 (mm) | 2.0   | 2.5   | 3.2    | 4.0     | 5.0     |
| 焊接电流 (a)  | 25-50 | 50-80 | 80-110 | 110-160 | 160-200 |

注意事项：焊前焊条须经250 烘焙1小时。