

FILARC56S瑞典伊萨焊条

产品名称	FILARC56S瑞典伊萨焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:伊萨 型号:FILARC56S
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

filarc56s瑞典伊萨焊条德国“卡斯特林”药芯焊丝 型号 aws 主要用途 do*02
适用于焊接和修复锰铜、碳钢及异种钢，具有极高抗冲击性、抗裂性能。 do*22
用于连接尺寸较大、工作时产生极高应力的工件，非合金钢、异种钢。 do*23
用于连接和熔敷球墨铸铁、灰口铸铁和可锻铸铁，以及铸铁和钢的连接。 do*13
用于钢、合金钢、锰碳钢及铸铁，具有良好的抗冲击性，可全位置焊接。 do*30
最佳的抗细晶粒擦伤及耐腐蚀性能，并且具有超硬晶粒的晶体结构。 do*16
在高温下用于锻造工具及挤压工具的表面熔敷。 do*53 用于液压设备抗腐蚀和抗汽蚀。
do*60 具有极佳的抗腐蚀性及抗汽蚀性能，在高温下具有较高硬度 型号 aws 主要用途
xhd 6715 在650 高温中仍能保持高硬度，具有极佳的耐磨性，可进行快速焊接。
xhd 6804 用于工具钢的耐磨损熔敷，在650 高温下对抗金属间摩擦比较理想。
xhd 6817 enicrmo-1
优良的耐高温及抗腐蚀性能，在冲击作用下使其硬度增加，易于进行机械加工。
xhd 6865 enicrmo-3 一种会有crmono等合金元素的镍基合金焊条。 n9010
钴基低温焊条，具有极佳的抗冲击性和抗裂性能。 n9080
钴基低温焊条，具有极佳的抗冲击性和抗裂性能。 5003
具有高耐磨性及抗中等强度冲击，含有高硬度碳化铬的优质焊材。 xhd 6710
具有极高的耐磨性可进行高速焊接。 680s/cg (690)
适用于焊接异种钢、高碳钢及难以焊接的钢材，焊道可进行机械加工。