热油泵-RY40-25-160型导热油泵

产品名称	热油泵-RY40-25-160型导热油泵
公司名称	泊头市龙源泵业有限公司
价格	1200.00/台
规格参数	品牌:龙源 RY:40-25-160 RY:32-32-160
公司地址	河北省沧州市泊头市104国道南仓街
联系电话	0317-5259068 18931731126

产品详情

产品介绍：

怎样提高导热油泵的产品质量，使用导热油泵应该注意哪些问题？多年的导热油泵生产经验以及多年来在处理导热油泵出现问题时的一些解决办法跟大家一起分享，希望对正在使用导热油泵的客户朋友能够提供一些帮助。

首先从导热油泵的结构说起，导热油泵主要由泵体、泵盖、轴承体、支架、主轴、密封、轴承、叶轮八个大的零部件组成。泵体、泵盖的材质现在国内主要采用铸钢zg230-450的较多，也可以采用球墨铸铁材质，两种材质相比后者的耐磨性和硬度以及耐温性要由于前者。但是好的球墨铸铁的成本价格要高于铸钢加工，前者的有点在于，一旦零部件出现气孔或者沙眼可以用焊接方式来解决，而后者要求的焊接工艺要很高，所以后者的零部件加工废品率要高一些。另外就是轴承体一般都采用普通铸铁材质，轴承体与介质不接触，主要是用于装配两片轴承来承载主轴和导热油泵的叶轮，轴承体的关键在于两端的轴承位的加工是否同心，如果同心度差的话，那么两端轴承的使用寿命肯定就会缩短，所以同心度的高低直接影响着轴承的使用寿命，也就相当于直接影响着导热油泵的使用寿命。接下来就是主轴了，主轴的材质应该选用１ｃｒ１８ｎｉ９ｔｉ，但现在一般小厂家都选用４０ｃｒ调质处理，主轴调质处理的主要位置是轴承位、密封位及轴头和叶轮位。再有就是导热油泵的主轴必须做磨轴、做径平衡和动平衡检测，其目的就是提高各个关键部位的耐磨度和主轴的同心度，从而来提高导热油泵的产品质量。密封和轴承是导热油泵的又一关键部件，现在常用的导热油泵专用密封有耐高温的碳纤维盘根、聚四氟骨架油封、聚四氟动力密封组合体以及波纹管机械密封。我们日常中最常用的就是耐高温的碳纤维盘根和聚四氟骨架油封配合使用，其有点是盘根的柔性比较好，缺点是不耐腐蚀，一旦介质中有腐蚀性元素，密封就比较容易损坏。日常维修或者更换比较容易，操作比较简单。如果采用聚四氟动力密封的话，其密封效果要优于前者，而且具有优良的耐腐蚀性，其缺点是抱轴太死，使用寿命长，但是一旦导热油泵出现泄漏，一般情况下这台泵轴的位置都会被密封磨损了，需要跟换新轴。使用波纹管机械密封的的成本太高，但是使用寿命长于前两种，维护或者更换时比较麻烦。最后一项就是导热油泵的叶轮，一般采用铸钢或者是球墨铸铁，关键是叶轮的加工工艺和叶轮的平衡度，每个叶轮加工完必须上专用叶轮平衡机进行

检测、校对以保证叶轮的径向平衡和动平衡。从而保证导热油泵的质量。

其次，影响导热油泵使用寿命的还有就是装配整机时，电动机和导热油泵的同心度、同轴率是不是很高。这直接影响着导热油泵的使用寿命。如果电动机和导热油泵的同心度偏差太大，当泵启动后电动机巨大的离心力带着泵轴偏心运转，很快泵的轴承就会损坏，接着密封也会坏掉。为了解决电动机同导热油泵的联轴器同心度问题，我公司开发出皮带软连接联轴器和膜片联轴器，皮带软连接联轴器是泵联轴器和电机联轴器不接触，中间用皮带连接，这样可以有效缓冲泵和电机的同心度。从而提高泵的使用寿命。