

GY-900耐磨堆焊药芯焊丝

产品名称	GY-900耐磨堆焊药芯焊丝
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:铸桥 型号:GY-900
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

gy-900耐磨堆焊药芯焊丝

说明：具有极好的耐磨粒磨损和非常好的抗冲击性能，适用于严重磨料磨损和高度冲击载荷的工况条件。

用途：磨煤机生料磨矿渣磨磨辊磨盘 熔敷金属化学成份chemical composition %堆焊层焊后硬度 hrc62

c mn cr mo nb ti v si b 其它

5.2 24 36 0.6 0.3 <5

kb600耐磨药芯焊丝

摘要：为合理选择一种最适合盾构刀具耐磨处理的堆焊材料，根据盾构刀具的磨损原理，选取4种耐磨堆焊材料，并对其焊接方法的工艺性能、高温钎焊后堆焊层的硬度、抗脱落性和耐磨性进行试验对比。根据试验结果综合比较发现，kb600耐磨焊丝在950 高温钎焊后硬度大于55 hrc，具有优良的抗脱落性能和耐磨性，是所选材料中最适合盾构刀具堆焊的耐磨材料。

yd518耐磨药芯焊丝

规格：1.2 1.6 2.0 mm

包装：15kg

用途：堆焊层热强性和耐疲劳性能优良。适合作为热轧辊工作层的堆焊。

yd207耐磨药芯焊丝

规格：1.2 1.6 2.0 mm

包装：15kg

用途：用于堆焊受泥沙磨损的矿山和建筑机械如螺旋桨等

yd237耐磨药芯焊丝

规格：1.2 1.6 2.0 mm

包装：15kg

用途：用于堆焊受泥沙磨损和气蚀破坏的水利机械等

yd287耐磨药芯焊丝

规格：1.2 1.6 2.0 mm

包装：15kg

用途：用于堆焊水轮机叶片等受泥沙磨损和气蚀破坏的水利机械等