

# 热销饮料热收缩套标机 高速套标机 瓶口套标机

产品名称	热销饮料热收缩套标机 高速套标机 瓶口套标机
公司名称	安阳创鑫源包装机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	切标精度: $\pm 1\text{mm}$ (不计产品及标签误差) 型号: ZX-TB 生产能力: 100 ~ 200瓶/分钟
公司地址	安阳市文峰区建安街东段
联系电话	0372-5903688 15537260697/13937216133

## 产品详情

技术参数：适用产品范围：外径20 ~ 34mm 高度50 ~ 120mm  
适用标签范围：直径35mm（不同尺寸需要更换配件） 长70mm  
切标精度：  $\pm 1\text{mm}$ (不计产品及标签误差) 生产能力： 100 ~ 200瓶/分钟  
电压： 220 v /3相/60hz 整机功率： 3kw 收缩机8kw  
整机尺寸： 4000x800x1950mm

本套标机由以下几部分组成：

- (1) 输送带：用于输送待套标产品及已套标产品，由550w3 交流电机驱动不锈钢链片式输送带。
- (2) 套标主机：用于驱动整卷标签并裁切单个标签出来,套到产品上。由伺服电机、送标轮、射标轮、切刀盒、导膜筒、测标机构、尾翼、导标筒、托筒轮、同步射标机构、升降机构和前后调节机构组成。
- (3) 分瓶装置：用于把人工放置在输送带的瓶子逐个放到输送带的护栏之间,由动力螺杆把瓶子分离开一定距离，以便顺利套标,由2组60w3 交流电机驱动螺杆组成。
- (4) 预松膜装置：用于把卷膜通过预松膜马达和松膜传感器及摆臂张力机构把标签薄膜以一定张力均匀地供给送标装置。
- (5) 拨标装置：用于把套在产品上的标签薄膜用尼龙条拨下到产品下部，由拨标马达及尼龙条组成。
- (6) 电源控制：用于总电源开关和控制并指示电源，套标及热收缩单独控制。
- (7) 人机界面：用于控制自动运行套标程序，在人机界面上可单独控制部分动作并在人机界面上可以设置、储存、读取套标运行参数。
- (8) 热收缩仓：用于套好标签薄膜的产品进行热收缩，由发热管及循环风机及温度控制组成。
- (9) 电箱：用于安装设备主要电器控制部件,如伺服电机驱动器、稳压电源、电机变频器、程序控制器（plc）等，套标及热收缩独立电箱。