

ER309L不锈钢焊丝

产品名称	ER309L不锈钢焊丝
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	40.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:ER309L 规格:0.8-4.0
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

er309l不锈钢焊丝材质 不锈钢焊丝 规格0.8-1.0-1.2-1.6-2.0-2.5-3.0-4.0 净重 5公斤 盘丝15公斤
品牌：铸桥，京雷，天泰 直销批发价格

品牌：京雷h00cr24ni13 y309l 558 43 异材焊接用，耐热耐蚀性佳，低碳不锈钢和低碳clad钢的焊接及sus309s、耐热钢13cr、18cr钢或异种金属焊接。

不锈钢焊丝，不锈钢气保焊丝，既可用惰性气体保护焊（tig，mig焊）。也可用于埋弧焊。不锈钢mig焊既可达到高效焊接，又容易实现焊接自动化，广泛用于堆焊及薄板焊接等领域。mig焊用焊丝化学成分与tig焊丝一样，但对某些不锈钢品种，还有一种si含量较高的mig焊丝，产品型号介绍如下

yx308不锈钢焊丝 er308 h0cr21ni10 y308 607 41 18cr-8ni钢用，焊缝美观，抗龟裂性佳，电弧稳定。

yx308l不锈钢焊丝 er308l h00cr21ni10 y308l 578 42 18cr-8ni钢用，焊接sus304l比mig308更耐腐蚀。

yx309不锈钢焊丝 er309 h1cr24ni13 y309 607 40 22cr-12ni钢用，异材焊接用，如软钢与铬钼钢连接用，焊接sus309s、scs17等，耐热耐蚀性佳，电弧稳定，焊接性能好。 yx309l不锈钢焊丝 er309l h00cr24ni13 y309l 558 43 异材焊接用，耐热耐蚀性佳，低碳不锈钢和低碳clad钢的焊接及sus309s、耐热钢13cr、18cr钢或异种金属焊接。 yx309lsi不锈钢焊丝 er309lsi - - 557 32 高si-低c-22cr-12ni钢用，其它同mig309l。 yx310不锈钢焊丝 er310 h1cr26ni21 y310 607 41

25cr-20ni钢用，比mig309、mig309l更适合种金属焊接和自硬性高的合金钢和高碳钢的连接，异材焊接用。 yx316不锈钢焊丝 er316 h0cr19ni12mo2 y316 578 38

18cr-12ni-2.5mo(sus316)钢的焊接用，电弧稳定，焊道美观。 yx316l不锈钢焊丝 er316l h00cr19ni12mo2 y316l 558 40 低c-18cr-12ni-2.5mo钢用，焊接sus316l比mig316更耐腐蚀。 yx316lsi不锈钢焊丝 er316lsi - - 562 31 高si-低c-18cr-12ni-2.5mo钢用，其它同mig316l。 yx317不锈钢焊丝 er317 h0cr19ni14mo3 y317 598 42 18cr-12ni-3.5

mo钢用，mo含量较高，对liusuan、亚liusuan等非氧化性及有机酸有优良的耐蚀性，其耐孔蚀性及耐热性甚佳，适用重要化学容器的焊接 yx317l不锈钢焊丝 er317l h00cr19ni14mo3 y317l 568 42 低c-18cr-12ni-3.5mo钢用，低碳高钼，防止粒间腐蚀，焊接后免热处理，高温强度大，为抗liusuan、亚硫酸及有机酸的抗蚀专用焊丝。 yx321不锈钢焊丝 er321 h0cr20ni10ti y321 562 39 20cr-10ni-

ti钢用，由于ti的加入，大大提高了抗晶间腐蚀的能力。 yx347不锈钢焊丝 er347 h0cr20ni10nb y347 627 41

18cr-9ni-ti钢用，添加nb使其熔敷金属抗粒间腐蚀性增加，高温强度好，特别适用于耐热钢的焊接。
yx410不锈钢焊丝 er410 h1cr13 y410 510 25 13cr钢用，熔敷金属为13cr，硬化性大，在高温下有优异的抗氧化性，和耐腐蚀性，适用于aisi410或420的焊接。 yx430不锈钢焊丝 er430 h1cr17 y430 585 36
17cr钢用，特别适用于硝酸容器之焊接。 yx502不锈钢焊丝 er502 h1cr5mo - 608 34
1cr5mo钢用，通常用于管子与管道的焊接，其具有空冷淬硬的特性，焊接时要求预热及焊后热处理。