W60钨钢耐磨焊条

产品名称	W60钨钢耐磨焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	150.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:W60 规格:4-5
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

w60钨钢耐磨焊条由于焊材种类繁多，型号未能一一列出，有其他需求请联系铸桥焊材，将真诚为您服务！ 堆焊层硬度：（焊后空冷）hrc≥65主要针对砖瓦厂的运送螺旋、搅拌机叶片、制砖机的搅刀、搅龙、对棍、推土机推斗、挖掘斗、抓斗等磨损的特点研制而成。 w60型碳化钨合金耐磨堆焊焊条，采用碳化钨及低氢钠型药皮为主要原料，配合日本神户技术工艺研制而成，可交直两用，焊层具有硬度高、韧性好、耐高温和耐磨损等特点，使用于碳素钢、合金钢、不锈钢、铸铁、铸钢等表面的堆焊。
堆焊金属：高锰钢焊芯、含钨量57%、合金粉末15%、墨钴铬等多种元素。 化学成分（%）：w--57 mo--17 c--0.05 cr--9.8 b--4.2 参考电流：φ3.2 φ4.0 φ5.0 90－120a 160－190a 190-220a w60钨钢耐磨焊条
注意事项： 1、焊前须将母材表面的杂物清理干净。 2、应采用较小电流，可防止弧抗裂纹。
3、如较厚的焊层可以反复堆焊。