

YT-1型耐磨焊条

产品名称	YT-1型耐磨焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	26.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:YT-1 规格:4-5
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

产品详情

yt-1型耐磨焊条材质 钴基焊条，碳化钨耐磨焊条 规格3.2-4.0-5.0 净重 盘丝15公斤 焊条20公斤

品牌：司太立，铸桥，直销批发价格 堆焊-----基本无渣hrc 60详细说明-----用于堆焊要求具有良好的抗磨粒磨损性能的耐磨表面。yt-1堆焊焊条如料斗。铲刀。泥浆泵。粉碎机。锤头等yt-1合金焊条硬度hrc60-65堆焊层具有良好的耐磨粒磨损性能。交直流两用。电弧稳定。飞溅小。具有较高的熔敷效率。。 d212铬钼钢堆焊焊条 型号：edpcrmo-a4-03

说明：铬钼钢堆焊焊条，交直流两用，电弧稳定，脱渣容易。

用途：用于中层或多层堆焊各种受磨损的零部件，如齿轮、挖斗、矿山机械等。熔敷金属化学成分/%

c0.3~0.60 cr 5.00 mo 4.00 堆焊硬度hrc： 50 d217a铬钼钢堆焊焊条 型号：edpcrmo-a3-15

说明：铬钼钢堆焊焊条，直流反接。用途：用于堆焊高强度耐磨零部件，如30crmnSi和35crmnSi冶金轧辊的堆焊与修复、矿石破碎机部件、矿山用4m电铲斗齿及其他挖掘机斗齿等。熔敷金属化学成分/%c 0.5

cr 2.50 mo 2.50 堆焊硬度hrc： 40 d227铬钼钒钢堆焊焊条 型号：edpcrmov-a2-15 说明：铬钼钒钢堆焊焊条，采用直流反接，堆焊层为马氏体基体加一定数量的高硬度碳化物，抗磨料磨损性能较高，堆焊金属具有良好的抗裂性，但切削加工比较困难，必要时可以约860 等温退火软化。

用途：用于承受一定冲击载荷的耐磨件表面堆焊，如掘进机盘滚刀的受磨面。熔敷金属化学成分/%

c0.45-0.65 cr4.5-5 mo 2-3 v 4-5 堆焊硬度hrc： 55 d237铬钼钒钢堆焊焊条 型号：edpcrmov-a1-15

说明：铬钼钒钢堆焊焊条，采用直流反接。

用途：用于堆焊受泥沙磨损和气蚀破坏的水力机械、挖掘斗、矿山机械零部件等。熔敷金属化学成分/%c 0.3-0.6 cr 8-10 mo 3 v 0.5-1 堆焊硬度hrc： 50 d246耐磨堆焊焊条 型号：edpcrsi-b

说明：d246耐磨堆焊焊条，交直流两用。用途：用于堆焊常温及非腐蚀条件下，带有磨料磨损和冲击载荷条件的零部件，如矿山、工程、农业、制砖、水泥、水利等机械的易磨损件。熔敷金属化学成分/%

c 1 si 1.5-3 mn 0.8 cr 6.5-8.5 b 0.5-0.9 堆焊硬度hrc： 60 d256高锰钢堆焊焊条 型号：edmn-a-16 说明：高锰钢堆焊焊条，交直流两用（交流焊时空载电压不低于70v），堆焊时宜采用小电流，窄道焊，趁红热时立即锤击或水，以减小裂纹倾向。堆焊金属为奥氏体高锰钢，具有加工硬化、高韧性和耐磨性的特点。

用途：用于各种破碎机、高锰钢轨、挖斗、推土机等易磨损部件的堆焊。熔敷金属化学成分/%c 1.1

si 1.3 mn 11-16 其他 5 堆焊硬度hrc：hb 170 d266高锰钢堆焊焊条 型号：edmn-b-16 说明：高锰钢堆焊焊条，交直流两用（交流焊时空载电压不低于70v），与d256的区别是焊缝金属中加了钼，提高了抗裂性及耐磨性。堆焊时宜采用小电流，窄道焊，趁红热时立即锤击或水，以减小裂纹倾向。堆焊金属为奥氏

体高锰钢，具有加工硬化、高韧性和耐磨性的特点。

用途：用于各种破碎机、高锰钢轨、挖斗、推土机等易磨损部件的堆焊。熔敷金属化学成分：c 1.1 si 0.3-1.3 mn 11-18 mo 2.5 其他 1 堆焊硬度hrc：hb 170 d276/d277高铬锰钢耐气蚀堆焊焊条 型号：edcrmn-b-16/edcrmn-b-15 说明：高铬锰钢耐气蚀堆焊焊条，采用直流反接，d276可交直流两用（交流焊时空载电压不低于70v），焊缝能加工硬化、韧性好，耐气蚀，具有良好的抗裂性。用途：用于堆焊水轮机受气蚀破坏的零件，如水轮机的导水叶片等，也可用于要求耐磨性及高韧性的高锰钢的堆焊，如铁路道岔、螺旋输送机、推土机刀刃板、抓斗、破碎刃等。熔敷金属化学成分 c 0.8 si 0.8 mn 11-16 cr 13-17 其他 4 堆焊硬度hrc：20 d287抗气蚀耐泥沙磨损专用焊条 说明：抗气蚀耐泥沙磨损专用焊条，具有良好的抗气蚀、抗泥沙磨损性能，焊接工艺性好，采用直流反接，可全位置焊，堆焊金属具有良好的机加工性。用途：用于水泵、水轮机过流部件的制造及堆焊修复，还可用于同等材质转轮的焊接。熔敷金属化学成分 c 0.15 cr 12-16 ni 4-6 堆焊硬度hrc：hv400（焊态）