# TB8102耐磨焊条

| | |
|---|---|
| 产品名称 | TB8102耐磨焊条 |
| 公司名称 | 天津铸桥焊材销售有限公司 |
| 价格 | 28.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:铸桥<br>型号:TB8102<br>规格:4-5 |
| 公司地址 | 天津市河北区庆安街 |
| 联系电话 | 022-27056616 13072226552 |

# 产品详情

tb8102耐磨焊条材质 钴基焊条，碳化钨耐磨焊条 规格3.2-4.0-5.0 净重 盘丝15公斤 焊条20公斤
品牌：司太立，铸桥，直销批发价格 缓冲层抗冲击耐磨焊条高等；抗应力：高等；抗回火温：650℃；
堆焊硬度：hrc≥45用途：适用于高应力、高冲击缓冲层或表面层堆焊。例如：齿轮、轴类、拖拉机复带、破碎机对辊、热轧辊及其它焊后直接进行切削加工等。 焊缝金属化学成份（%） c si mn cr 其它 ≤0.1 0.4-1.0 1.2-1.8 5.5-6.5 ≤1.5 焊接参考电流 电源 电流a 电压v 交直流两用 120-180a 35-40v
或表面层两用堆焊焊条d632a高铬铸铁堆焊焊条
说明：高铬铸铁堆焊焊条，交直流两用，堆焊层具有良好的耐腐蚀性、耐磨料磨损性及高温耐磨性。 用途：用于堆焊要求具有良好的耐腐蚀性、耐磨料磨损性或常温、高温耐磨耐腐蚀性的零部件，如喷粉机、掘沟机、辗路机、锤头等。 熔敷金属化学成分/% c 2.5-5 cr 25-40 堆焊硬度hrc：≥56
d638高铬铸铁堆焊焊条 说明：高铬铸铁堆焊焊条，具有良好的耐磨料磨损性，交直流两用，电弧稳定，飞溅小，基本无渣，较高的熔敷效率。
用途：用于堆焊要求具有良好的抗耐磨料磨损性能的耐磨件，如料斗、铲刀刃、泥浆泵、锤头等。
熔敷金属化学成分/% c 3-6.5 cr 25-40 堆焊硬度hrc：≥56 d638nb高铬铸铁堆焊焊条
说明：高铬铸铁堆焊焊条，具有良好的抗磨料磨损性。
用途：主要用于受耐磨料磨损严重部件及高温磨损部件的修复。 材质（熔敷金属化学成分%）： c 3-6.5 cr 22-35 nb 4-8.5 堆焊硬度hrc：≥60 d642高铬铸铁堆焊焊条 型号：edzcr-b-03 说明：高铬铸铁堆焊焊条，交直流两用，堆焊层具有良好的抗气蚀能力。
用途：用于常温和高温耐磨耐腐蚀工作条件的零部件，如水轮机叶片、高压泵零件、高炉料钟等。
熔敷金属化学成分/% c 1.5-3.5 mn≤1 cr 22-32 其他≤7 堆焊硬度hrc：≥45
d646高铬铸铁堆焊焊条 型号：edcr-b-16 说明：高铬铸铁堆焊焊条，交直流两用（交流焊时空载电压不低于70v），堆焊层具有良好的抗气蚀能力。
用途：用于常温和高温耐磨耐腐蚀工作条件的零部件，如水轮机叶片、高压泵零件、高炉料钟等。
熔敷金属化学成分/% c 1.5-3.5 mn 1 cr 22-32 其他≤7 堆焊硬度hrc：≥45
d656铸铁堆焊焊条 型号：edz-a2-16 说明：铸铁堆焊焊条，堆焊层硬度高，耐强磨料磨损具有良好的抗冲击、抗氧化及耐气蚀性，交直流两用焊前需经（300-350）℃×1h烘干。 用途：用于中等冲击情况下主要受磨料磨损的耐磨腐蚀件、如混凝土搅拌机、高速混沙机、螺旋送料机以及工作温度不超过500℃的高炉料钟、矿石破碎机、煤孔挖掘机等。 熔敷金属化学成分/% c 3-4 si≤2.5 mn≤1.5 cr 26-34

mo 2-3 其他≤3　堆焊硬度hrc：≥60