

# TB7102耐磨焊条

产品名称	TB7102耐磨焊条
公司名称	天津铸桥焊材销售有限公司
价格	30.00/公斤
规格参数	品牌:铸桥 型号:TB7102 规格:4-5
公司地址	天津市河北区庆安街
联系电话	022-27056616 13072226552

## 产品详情

tb7102耐磨焊条材质 钴基焊条，碳化钨耐磨焊条 规格3.2-4.0-5.0 净重 盘丝15公斤 焊条20公斤

品牌：司太立，铸桥，直销批发价格d656铸铁堆焊焊条 型号：edz-a2-16 说明：铸铁堆焊焊条，堆焊层硬度高，耐强磨料磨损具有良好的抗冲击、抗氧化及耐气蚀性，交直流两用焊前需经（300-350）×1h烘干。用途：用于中等冲击情况下主要受磨料磨损的耐磨腐蚀件、如混凝土搅拌机、高速混沙机、螺旋送料机等。熔敷金属化学成分/%c 3-4 si 2.5 mn 1.5 cr 26-34 mo 2-3 其他 3 堆焊硬度hrc：60 d658高铬铸铁堆焊焊条 说明：高铬铸铁堆焊焊条，具有优良抗磨料磨损性，工作温度可达650，交直流两用，电弧稳定，基本无渣。

用途：用于磨损严重的零部件及高温磨损部件。熔敷金属化学成分/%c 3-6.5 cr 20-35 mo 4-9 nb 4-8.5 v 0.5-2.5 w 2.5-7.5 堆焊硬度hrc：60 d667高铬铸铁堆焊焊条 型号：edzcr-c-15 说明：索尔马依特高铬铸铁堆焊焊条，采用直流反接，堆焊层在500以下具有耐磨损、耐腐蚀和耐气蚀能力，超过此温度则堆焊层硬度明显下降。用途：用于堆焊要求耐强烈磨损、耐腐蚀和耐气蚀的场合，如石油工业中离心裂化泵轴套、矿山破碎机、零件及柴油机引擎上的气门盖等。熔敷金属化学成分/%c 2.5-5 si 1-4.8 mn 8 cr 25-32 ni 3-5 其他 2 堆焊硬度hrc：48 d678铸铁堆焊焊条 型号：edz-131-08

说明：含钨铸铁堆焊焊条，交直流两用。

用途：用于矿山机械和破碎机零部件等受磨料磨损部件的堆焊。熔敷金属化学成分/%c 1.5-2.2 w 8-10 其他 1 堆焊硬度hrc：50 d680/d687高铬铸铁堆焊焊条 型号：edzcr-d-15 说明：含硼高铬铸铁堆焊焊条，采用直流反接。电弧稳定，飞溅小，渣少，脱渣容易，堆焊层即使使用硬质合金刀具也难以进行切割加工，只能研磨，金相组织为马氏体+粗大复合碳化物。用途：用于强烈磨损的场合，如牙轮钻头小轴、煤孔挖掘机、提升斗、破碎机辊、泵框筒、混合气叶片等。熔敷金属化学成分/%c 3-4 si 3 mn 1.5-3.5 cr 22-32 b 0.5-2.5 其他 6 堆焊硬度hrc：58 d916碳化硼耐磨堆焊焊条

说明：含碳化硼的耐磨料磨损堆焊焊条，交直流两用，具有良好的抗磨料磨损性。

用途：用于受强烈磨料磨损部件的堆焊修复，如排风机叶轮、泥浆泵、煤矿溜槽熔敷金属化学成分/%c 2-3 cr 5 b 1.5-2.5 其他 5 堆焊硬度hrc：64