

H2钨钢耐磨焊条

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | H2钨钢耐磨焊条 |
| 公司名称 | 天津铸桥焊材销售有限公司 |
| 价格 | 100.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:铸桥 型号:H2 规格:4-5 |
| 公司地址 | 天津市河北区庆安街 |
| 联系电话 | 022-27056616 13072226552 |

产品详情

h2钨钢耐磨焊条不断的改进和创新-----你的满意是我们的追求！ fb-2耐磨焊条

fb-3耐磨焊条h2钨钢耐磨焊条fb-4耐磨焊条fb-5耐磨焊条fb-6耐磨焊条fb-7耐磨焊条fb-8耐磨焊条

fb-2高碳合金钢型耐磨焊条fb-2合金焊条fb-2耐冲击耐磨焊条 堆焊层含硬质相，合金元素含量高，耐磨抗剥落，适用于堆焊冶金设备、矿山机械和建筑机械等磨损件。直流反接 硬度 60fb-3耐磨焊条

fb-3高铬合金铁型耐磨焊条fb-3耐磨焊条fb-3耐高温焊条fb-3耐冲击耐磨焊条 堆焊层合金元素含量很高，适用于各种强磨料磨损工况工件的堆焊，如风机叶片等。堆焊金属最显著的特点是 800

回火不软化，特别适用于高温磨损工况，如烧结单辊、算条等工件的堆焊。直流反接或交流 硬度

60fb-4耐磨焊条 高碳合金钢型耐磨焊条fb-4 焊条fb-4 耐磨焊条 堆焊层合金元素含量高，含硬质相，抗裂性较好，适用于冶金矿山设备，如钢铁厂四辊破碎机等的堆焊，也适用于冲击和磨料复合磨损工况工件的堆焊。直流反接 硬度 50fb-5耐磨焊条 高铬合金铁型耐磨焊条fb-5焊条fb-5耐磨焊条

堆焊层耐磨性好，脆性比 fb-1 小，适用于温度 500 各种磨料磨损工况工件的堆焊。直流反接或交流 硬度 50fb-6耐磨焊条 fb-6 合金钢型耐磨焊条fb-6焊条fb-6耐磨焊条 堆焊层抗裂性较好，适用于冶金矿山机械、建筑机械和农业机械等的堆焊，如钢铁厂四辊破碎机，可切削加工。直流反接硬度

40fb-7耐磨焊条 fb-7 铬锰奥氏体钢型耐磨焊条fb-7焊条fb-7耐磨焊条

堆焊层抗粘着磨损和冲击磨损，可用于堆焊钢厂吊牙， 500

以下高压阀门密封面、水轮机叶片和铁路道岔等。直流反接 硬度 20fb-8耐磨焊条 b-8耐磨焊条b-8耐冲击耐磨焊条b-8锤头专用耐磨焊条堆焊层铬、锰含量都很高，其特点是堆焊层硬度高韧性好，适用于冲击和磨料复合磨损工况，可用于堆焊高锰钢锤头等。直流反接 硬度 50