无功功率补偿柜应用技术分析

产品名称	无功功率补偿柜应用技术分析
公司名称	满城县瑞祥电力设备有限公司
价格	15421.00/台
规格参数	品牌:rxdl 型号:LC
公司地址	河北保定满城县环城西路
联系电话	0312-7163396 15533203915

产品详情

无功功率补偿控制器有三种采样方式，功率因数型、无功功率型、无功电流型。选择那一种物理控制方式实际上就是对无功功率补偿控制器的选择。控制器是无功补偿装置的指挥系统，采样、运算、发出投切信号，参数设定、测量、元件保护等功能均由补偿控制器完成。十几年来经历了由分立元件--集成线路--单片机--dsp芯片一个快速发展的过程，其功能也愈加完善。就国内的总体状况，由于市场的需求量很大，生产厂家也愈来愈多，其性能及内在质量差异很大，很多产品名不符实，在选用时需认真对待。在选用时需要注意的另一个问题就是国内生产的控制器其名称均为"xxx无功功率补偿控制器"，名称里出现的"无功功率"的含义不是这台控制器的采样物理量。采样物理量取决于产品的型号，而不是产品的名称。 设备简介 lc-rx i滤波补偿装置是一种经济型单调谐滤波兼补偿设备，针对特性谐波进行滤波。滤波支路采用了专业设计的滤波电抗器和电容器组组成单调谐式滤波，在谐振频率下xcn=xln,可对相关谐波形成近似短路回路，针对特性谐波吸收滤除。在有效滤除谐波的同时补偿无功功率，提高功率因数清除电网谐波污染。装置主要适用于用户电力系统含有谐波，负荷变化平稳，需要对谐波进行治理，滤除高次谐波，改善用电环境，同时需要补偿无功功率提高功率因数的用户。 选择无功功率补偿装置还要依电网的状况而定，首先对所补偿的线路要有所了解，对于负荷较大且变化较快的工况，电焊机、电动机的线路采用动态补偿，节能效果明显。对于负荷相对平稳的线路应采用静态补偿方式，也可使用动态补偿装置。一般电焊工作时间均在几秒钟以上，电动机启动也在几秒钟以上，而动态补偿的响应时间在几十毫秒，按40毫秒考虑则从40毫秒到5秒钟之内是一个相对的稳态过程，动态补偿装置能完成这个过程。