

二级反渗透+EDI超纯水设备

产品名称	二级反渗透+EDI超纯水设备
公司名称	东莞市滢源水处理设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:滢源
公司地址	东莞市东城区同沙工业区
联系电话	86-076988986989 13925856885

产品详情

1吨/小时二级反渗透+edi超纯水设备找滢源水处理(金牌服务热：400 0016 885, <http://www.dgyingyuan.com>)，我们公司专业生产1吨二级反渗透+edi超纯水设备,超纯水设备，超纯水处理设备，高纯水制取设备，我公司生产的二级反渗透 + edi超纯水设备，有多年的生产经验，尤其在电控系统plc方面在水处理行业技术都是比较成熟，我们也有做过很多各行业的水处理设备，这方面我们有丰富的经验。我们公司做出来的设备质量比他们都有优势，在国内具有一定的市场竞争力。该产品由于具备性能好、价格低于国外同类产品价格、供货及时、售后服务方便快捷等诸多优势。在led、lcd、光电光学企业的脱盐水和超纯水装置，得到了业界的广泛赞誉，欢迎广大客户前来参观考察。

一、3吨/小时二级反渗透+edi超纯水设备技术说明书

1、设计依据及处理水标准：

1. 设计依据

1.1原水：市政自来水

1.2产水用途：生产用超纯水

1.3产水量：二级反渗透出水量 1.25 m³/h，edi出水量 1 m³/h

1.4出水水质：二级反渗透出水电导率 5 μs/cm，edi出水电阻率 15m Ω·cm，总出水电阻率 18m Ω·cm

1.5系统配置：全自动预处理+二级反渗透除盐+edi精除盐+终端处理

1.6运行方式：自动控制运行

1.7设计界线：从原水箱出口至用水点（详见工艺流程图）

1.8设备工艺参数满足《工业用水软化除盐设计规范》（gbj109-87）；

1.9设备安装调试满足《给水排水工程施工验收规范》（gb1328-1995）。

1.10其它涉及的设计基础条件将在技术讨论中确定

2、系统对外界要求：

2.1进水管：进水管接至原水箱入口。

2.2供电缆：根据算出的容量，用户将动力电分别送至操作控电控柜上。

2.3出水管：至用水点。（详见工艺流程图）。

2.4废水处理：排至厂房内地沟（用户考虑）。

2.5系统水温：常温

二、1吨/小时二级反渗透+edi超纯水设备工艺流程示意图

三、1吨/小时二级反渗透+edi超纯水设备售后服务承诺

附件1《产质量量承诺书》

超纯水设备的质量承诺：1、全套设备全自动控制，全天候自动运行，无须人员看守；2、自动保护功能齐全，原水泵自动缺水保护，高压泵自动低压保护，高压保护；3、膜组件采用反渗透膜组件采用美国海德能公司生产的高脱盐率低压膜，材质为芳香族聚酰胺复合膜。运行效果更有保障。4、罐体采用优质高强度缠绕玻璃纤维钢精密压铸制成，水压试验耐压0.80mpa；5、所有管阀采用台塑南亚集团出品；6、电气控制系统采用台湾名牌。7、所有水泵均采用不锈钢，材质为sus316。