

二级反渗透+EDI+抛光混床超纯水设备

产品名称	二级反渗透+EDI+抛光混床超纯水设备
公司名称	东莞市滢源水处理设备有限公司
价格	102000.00/台
规格参数	品牌:滢源
公司地址	东莞市东城区同沙工业区
联系电话	86-076988986989 13925856885

产品详情

二级反渗透+edi+抛光混床超纯水设备

一、edi超纯水设备说明：

- 1.edi超纯水设备采用全自动控制方式，实现全自动的操作，减少人为误操作对设备带的影响
- 2.预处理系统中采用还原系统的设计解决余氯过高对反渗透膜产生的不可修复的影响
- 3.在反渗透膜选型上选用美国原装ge反渗透膜，使用寿命可达3年，出水电导率低于5us。
- 4.在泵系列上选用南方特种sus304不锈钢水泵，运行噪音低
- 5.使用ge公司专业的设计软件，回收率可达到65%以上。
- 6.使用西门子edi膜块，出水水质达到15兆欧姆以上
- 7.机架全部使用sus304不锈钢机架，外观美观、经久耐用
- 8.低压元器件全部选用正品欧姆龙元件,性通稳定，运行可靠
- 9.自动化程度高、操作简单、水质稳定、运营成本低等特点深受广大客户好评
- 10.在销售方式上，厂家直销，无中间环节，为您最大程度上节省费用。

二、edi超纯水设备工艺流程简图

原水箱 原水泵 石英砂过滤器 活性炭滤器 软化水过滤器 保安过滤器 一级高压泵 一级反渗透装置 一级纯水箱 二级高压泵 二级反渗透装置 二级纯水箱 edi增压泵 edi系统 超纯水箱 e超纯水泵 核级混床 精滤过滤器 用水点

三、edi超纯水设备各部件说明：

- 1、原水箱：含液位控制器。市政供水不稳定，用原水池储存系统进水，以满足后续用水。
- 2、原水泵：对前处理供水进行加压。原水箱液位高于高水位且纯水箱液位低于低水位，原水泵启动；原水箱液位低于低水位且纯水箱液位高于高水位，原水泵停。
- 3、石英砂过滤器：去除水中的沙子、泥巴、铁锈等悬浮物及部分胶体杂质。
- 4、活性炭过滤器：去除有机物杂质、部分臭味，除余氯。
- 5、软水器过滤器：软化水，去除水中易形成硬度的离子，如 Ca^{2+} 、 Mg^{2+} 。
- 6、保安过滤器：去除水中 $>5\ \mu m$ 的微粒，防止堵塞反渗透膜。
- 7、一级高压泵：对一级ro反渗透进水加压，满足一级ro膜工作的压力及流量。
- 8、一级ro反渗透：可除去大于 $0.0001\ \mu m$ 的颗粒杂质、分子量大于150-200的有机物，除盐率高达95%以上。
- 9、一级纯水箱：储存一级ro纯水。
- 10、二级高压泵：对二级ro反渗透进水加压，满足二级ro膜工作的压力及流量。
- 11、二级ro反渗透：可除去大于 $0.0001\ \mu m$ 的颗粒杂质、分子量大于150-200的有机物，除盐率高达85%以上。
- 12、二级纯水箱：储存二级ro纯水。
- 13、edi增压泵：为edi提供稳定的压力
- 14、edi系统：将反渗透产水进一步提纯，使其电阻值达到15兆欧左右
- 14、超纯水水箱：储存超纯水。
- 15、超纯水泵：为客户终端用水供水。
- 16、核级混床：将edi产水电阻值稳定在17兆欧左右，达到用户用水要求
- 17、精滤过滤器：去除大于0.22微米的颗粒，保证终端出水水质。

四、edi超纯水设备的主要特点：

- 1.产水水质高而具有最佳的稳定度高
- 2.连续不间断制水，不因再生而停机。
- 3.模块化生产，并可实现全自动控制。
- 4.不须酸碱再生，无污水排放。

5.无酸碱再生设备和化学药品储运。

6.设备结构紧凑，占地面积小。

7.运行费用及维修成本低。

8.运行操作简单，劳动强度低