

螺旋输送机提升机 上料机 提升机厂家 螺旋输送机 Y1

产品名称	螺旋输送机提升机 上料机 提升机厂家 螺旋输送机 Y1
公司名称	曲阜市汇科机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:HK/汇科 型号:TL16
公司地址	书院街道办事处向地500米路东
联系电话	86-0537-5285586 15726588766 15318197796

产品详情

螺旋输送机、提升机也可定做价格电议

在线qq: 867916303 qq : 928638444

联系电话: 0537-3121987 15318197796

螺旋提升机，是通过改变势能进行运输的大型机械设备，如矿井提升机、过坝提升机等。广义地说，电梯、天车、卷扬、稳车、吊车、启闭机等均可称为提升机。提升机一般指功率较大、提升能力较强的大型机械设备。用来垂直提升经过破碎机的石灰石、煤、石膏、熟料、干粘土等块粒状物料以及生料、水泥、煤粉等粉状物料。根据料斗运行速度的快慢不同，斗式提升机可分为：离心式卸料、重力式卸料和混合式卸料等三种形式。离心式卸料的斗速较快，适用于输送粉状、粒状、小块状等磨琢性小的物料；重力式卸料的斗速较慢，适用于输送块状的，比重较大的，磨琢性大的物料，如石灰石、熟料等。斗式提升机的牵引构件有环链、板链和胶带等几种。环链的结构和制造比较简单，与料斗的连接也很牢固，输送磨琢性大的物料时，链条的磨损较小，但其自重较大。板链结构比较牢固，自重较轻，适用于提升量大的提升机，但铰接接头易被磨损，胶带的结构比较简单，但不适宜输送磨琢性大的物料，普通胶带物料温度不超过60 °c，夹钢绳胶带允许物料温度达80 °c，耐热胶带允许物料温度达120 °c，环链、板

链输送物料的温度可达250 ° c。

工作原理：螺旋提升机由运行部分(料斗与牵引胶带),带有传动滚筒的上部区段,带有拉紧滚筒的下部区段,中间机壳,驱动装置,逆止制动装置等组成,适用于向上输送松散密度 $<1.5\text{t}/\text{m}^3$ 粉状、粒状和小块状的无磨琢性和半磨琢性散状物料,如煤、砂、焦末、水泥、碎矿石等。td型斗式提升机结构形式:传动装置td型斗式提升机的传动装置有两种形式分别配有yz型减速器zq(或yy)型减速器。yz型轴减速器直接装在主轴轴头上,省去了传动平台、联轴器等,使结构紧凑、重量轻,而且其内部带有异型辊逆止器,逆止可靠。该减速器噪音低,运转平稳,并随主轴浮动,可消除安装应力。

螺旋提升机主要用于输送粉状、颗粒状和小块状物料,如农药、兽药、调味品、添加剂、化工品等,螺旋提升机不适宜输送易变质、粘性大的和易结块的物料。

旋转的螺旋叶片将物料推移而进行输送,使物料不与螺旋提升机叶片一起旋转的力是物料自身重量和螺旋提升机机壳对物料的摩擦阻力。螺旋提升机旋转轴上焊有螺旋叶片,叶片的面型根据输送物料的不同有实体面型、带式面型、叶片面型等型式。螺旋提升机的螺旋轴在物料运动方向的终端有止推轴承,在螺旋管较长时,应加中间吊挂轴承。

注意事项:1.螺旋提升机在空试前,应该将全部螺栓再坚固一次,特别是振动电磁的地脚螺栓,在连续运转3-5小时后,应重新紧固一次。2.

螺旋提升机给料时在运行过程中应经常检查振幅,电流及噪音的稳定性,发现异常应该及时停车处理。

3.螺旋提升机轴承要经常加注润滑油。

在线qq: 867916303 qq : 928638444

联系电话: 0537-3121987 15318197796

本产品的加工定制是是,品牌是HK/汇科,型号是TL16,适用领域是农牧业,料斗容量是定做(m³),牵引力是标准(KN),生产能力是1-100T/H(m³/h),动力功率是0.5-37kw(kw),外形尺寸是100(m),残压是标准,类型是螺旋提升机,规格是米