

S11系列混砂机.S110双碾轮式混砂机、

产品名称	S11系列混砂机.S110双碾轮式混砂机、
公司名称	大丰市青铸机械设备配件经营部
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:滚筒式 作用对象:钢材抛丸清理机
公司地址	中国 江苏 盐城 大丰市 西团镇大龙小街110号
联系电话	86 0515 83752860 15851019818

产品详情

青岛胶南大龙混砂机专卖店

为您提供各类优质混砂机

一、碾轮式混砂机：

碾轮式混砂机主要是供铸造车间混合型砂及芯砂用的。并广泛应用于陶瓷、耐火材料、水泥、制砖等行业混合各种物料。

出现在20世纪初，仍广泛用于以黏土为黏结剂的型(芯)砂的混制。这种混砂机配置具有一定重量的碾轮，混砂时碾轮既能围绕混砂机的主轴公转，又能围绕碾轮轴自转。碾轮在碾压的同时搓研型砂，使型砂颗粒覆上一层黏结剂的薄膜。混制面砂和芯砂时，混砂质量优于其他混砂机。50年代初曾有用弹簧加压的碾轮式混砂机。由于采用弹簧加压，碾轮自重减轻，可用较高的主轴转速，同时碾压力可以随被碾压砂层的厚度自动调节，从而保证混砂效果均匀一致，提高了混砂的效率。

具体型号可分为：

s1110双碾轮式混砂机；s111a单碾轮式混砂机；

s112双碾轮式混砂机；s114c双碾轮式混砂机；

s118双碾轮式混砂机

s11系列混砂机传动机构采用圆弧齿螺旋式的新技术，能使混合物混合均匀。占地面积小，安装方便。减速器内的油泵能润滑各齿轮与轴承，具有噪音小、维修方便、运行可靠、操作灵活等特点。

型号	s110	s111	s112	s114	s118
每次混合量 kg	110	130	200	500	650
生产率 kg/h	2000-2500	2500-3000	4000-5000	10000-13000	13000-15000
混合时间 min	3-5	3-5	3-5	3-5	3-5
电机功率 kw	4	4	7.5	15	18.5
机盘直径 mm	1000	1220	1440	1820	1800
碾轮直径 mm	420	660	590	750	750
主轴转速 r/min	44	27	24	25	27

二、转子式混砂机

功能:本机适用于大型铸造厂的自硬砂制芯,更适用于小型铸造厂树脂砂的造型.相比碗形混砂机在生产率相同的情况下,结构简单、维修方便、价格便宜、型砂性能更佳.特点:1)低速刮板与中速转子最佳配合、混砂量大、混匀能力强,型砂综合性能好.2)刮板堆焊碳化钨硬质合金,提高了易损件寿命4~5倍.3)底盘使用新型耐磨材料、平整不刮砂提高了刮板的使用寿命.

三、树脂砂混砂机

树脂砂混砂机是指：用于铸造企业混制树脂型砂、芯砂的一种可连续作业的砂子混合机器，该机器是用液态固化剂和液态树脂连续混制造型或制芯用的树脂自硬砂混砂机。树脂砂混砂机可分为：双臂树脂砂混砂机和单臂树脂砂混砂机，就目前国内使用情况来讲，树脂砂混砂机一般指的是双臂树脂砂混砂机，其特点是由二级自由回转的搅笼组成，第一级为输送搅笼，输送原砂；第二级高速混砂搅笼，高速混砂。液态树脂和固化剂均在第二级搅笼喷入，先喷入固化剂，滞后一个时间再喷入树脂。

树脂砂混砂机主要组成

树脂砂混砂机的组成部份包括：一级输送搅笼、二级混砂搅笼、plc电控系统、操作电控柜、液料系统（包括：固化剂泵、树脂泵、液料阀等）、气路系统、砂定量系统等部分组成。

树脂砂混砂机

树脂砂混砂机结构特点

树脂砂混砂机主要由低速输送搅笼、高速混砂搅笼、底座、砂料斗、液料输送系统、气管路系统、电控操作系统及砂定量系统组成，关键部件即为一个可向左右方向全部打开的，便于清理的高速混砂搅笼壳体。混砂搅刀表面均堆焊有耐磨材料、混砂搅刀的排布均有一定的角度，在使用过程中当发现有变化时应该停机进行角度的调整。由于树脂砂混砂机以固化剂做为硬化剂，而固化剂是一种弱酸，具有一定的腐蚀性，在添加过程中注意做好防护措施。树脂砂混砂机用于输送固化剂的计量泵也要求耐强腐蚀，建议选用意大利obi原装进口机械隔膜泵。

主要特点：

- 1) 双臂连续式树脂（砂）混砂机系单砂单混机种,本机由一级输送搅笼和二级混砂搅笼组成。输送搅笼采用低速输送，混砂搅笼采用高速混制。
- 2) 混砂搅笼采用全打开式，混砂叶片上堆焊硬质合金，其使用寿命在2000小时以上。
- 3) 液料输送采用意大利进口机械隔膜计量泵输送固化剂（固化剂泵），及齿轮泵（配无级变速电机）输送树脂,也可以根据用户要求全部选用进口齿轮泵进行输送。
- 4) 混制的型砂头尾砂非常小，电气控制系统采用进口plc控制，保证机器100%的开工率。
- 5) 液料输送阀（俗称：近端控制阀）可选用耐腐液料换向阀（回流阀），本阀可以做到停机不停泵，混砂机工作时阀处在工作位置不工作时打到回流位置上，再工作时再打到工作位置上，解决了频繁开泵时头尾砂过多的问题。液料经压缩空气助喷成扇形雾状带，使粘结剂更容易与砂子快速均匀混合，也可选用具有反吹功能的反吹液料阀。

通用型树脂砂混砂机选型参数表

型号	s255	s258	2510	s2512	s2515	s2520	s2530
混砂电机功率(kw)	4	5.5	7.5	11	11	15	18.5
减速机功率(kw)	2.2	3	3	4	4	5.5	7.5
回转半径(m)	4.8	5	5	5	5	5.5	5.5
生产率(t/h)	5	8	10	12	15	20	30

江苏。大丰市青铸机械设备配件经营部简介

大丰市青铸机械设备配件经营部是青岛铸造机械专业生产厂家设在江苏大丰唯一的销售经营公司。经营部专业经营正宗青岛厂家设备及配件。主要经营产品有：系列“青铸”品牌抛丸机、混砂机、喷砂房、松砂机、喷砂机、铁水包设备及配件；高效抛丸器、系列环保除尘设备和特种合金耐磨件、钢砂钢丸等。

青岛铸造机械厂始建于1949年，是我国最早生产铸造机械的国家重点骨干企业。公司经过六十年不断的发展、壮大，形成了自己的品牌，树立了“青铸”牌产品在市场上的形象。公司拥有山东省省级技术开发中心，青岛市市级技术开发中心，高新技术企业，青岛市机械设计和制造重点实验室金属材料表面处理分室，有雄厚的设计和技术开发能力。公司开发研制了多个系列的金属材料表面处理设备，将世界权威专业公司的抛丸清理理念运用其中，在关键部件的设计和组合中大量引入公司多年积累的专业设计经验和独有的技术优势，以砂处理、清理、造型三大系列几十个品种的表面处理设备为主导产品，生产制造清理、强化设备、除尘设备、耐磨铸件、钢丸、钢砂等150余种产品，以成套、成线为发展方向，五十多年来向国内外用户提供了五万多台（套）“青铸”牌铸造机械暨金属材料表面处理设备，为国内飞机、钢铁、机械、铸造、汽车、电站电机、军工、桥梁、机车、机床、造船、有色金属、石油、化工等行业提供了理想的关键设备。产品远销澳大利亚、日本、东南亚等国家和地区。公司每年开发研制20多个新产品，尤以抛丸清理、强化机、造型和混砂机、除尘设备等的开发研制与制造方面以及应用plc微机控制方面的技术为国内领先。目前，几十种产品荣获国家专利、国家级新产品奖、科技成果奖。有九种产品被原机械部命名为进口替代产品，多个产品打入国际市场，销往南北美洲、非洲和东南亚等五十多个国家和地区，其主导产品产销量居国内第一位，清理机械在国内市场独树一帜。

江苏大丰市青铸机械设备配件经营欢迎您光临！

联系人：1585101

9818

本产品的加工定制是是，类型是滚筒式，作用对象是钢材抛丸清理机，型号是S110混砂机，品牌是山东青岛，滚筒直径是1000（mm），抛丸量是2000-2500，除尘风量是400，除尘效率是100，外形尺寸是1200 X600（cm），载重量是400（kg），功率是1500（w），规格是S110