

配套生产环保设备配件/除尘骨架设备配件/机筛配件/除尘设备

产品名称	配套生产环保设备配件/除尘骨架设备配件/机筛配件/除尘设备
公司名称	邹平万通机械厂
价格	面议
规格参数	加工定制:是 产品别名:除尘骨架 材质:金属/铝合金
公司地址	临池镇佛生村
联系电话	13793864482 13954391123

产品详情

有机硅除尘骨架是电厂脱硫除尘专用骨架，产品采用足够强度的碳钢或不锈钢丝，采用专用设备一次焊接成型，有机硅除尘骨架焊接后处理是经过表面镀锌防止生锈，机硅除尘骨架在高温、高腐蚀环境中应用较广泛。有机硅除尘骨架生产过程：1.

将已加工好的袋笼浸入除油槽15分钟，目的是除去袋笼表面的油污。2.

从除油槽中取出袋笼放入清洗槽进行浸泡清洗，目的是除去袋笼上的除油剂。3.

从清洗槽取出袋笼放入除锈槽进行除锈处理，目的是除去袋笼上的金属氧化层，增强吸附力。4.

从除锈槽取出笼骨放入磷化槽进行磷化处理，目的是增强袋笼表面的粘合力。5. 将处理好的袋笼放入烤箱，温度设为\$2100，进行20-30分钟的烘干，目的除去袋笼上的水份，保持袋笼本体的干燥。6.

取出袋笼，将调制好的有机硅均匀的喷涂在袋笼表面。涂层厚度在60 μ m ~ 100 μ m。7. 将喷涂好的袋笼放入烤箱，温度设为\$2220，进行120分钟的烘烤。之后保持\$2200，进行30分钟的热定型。将袋笼自然冷却，即完成了袋笼有机硅喷涂工艺。

8.有机硅粘合力最强的厚度在60-70 μ m之间。有机硅除尘骨架规格型号：1、有机硅内星角除尘骨架；2、有机硅圆形骨架；3、有机硅多接头骨架；有机硅除尘骨架技术参数：

序号	检测项目	计量单位[1]	标准值（技术要求）
1	光泽（gb/t9754,60°）	-----	<10%
2	冲击(astm d2749-93)	-----	\$240in/lbs(direct impact)
3	附着力（astm d3359-97）	级	3-4b
4	弯曲试验（astm d522-93a）	-----	5/\$216in.dia.，无裂痕
5	硬度试验（astm d3363-92a）	-----	>h
6	耐酸性（gb/t9274-1998，甲法）	-----	144h涂膜无异常
7	耐水性（gb/t1733-1993，甲法）		500小时涂膜无异常

8	耐碱性 (gb/t9274-1998 , 甲法) ,24h	-----	24h涂膜无异常
9	耐温性 (200) ,	-----	

本产品的加工定制是是，产品别名是除尘骨架，材质是金属/铝合金，产品用途是用于塑料,粉末,陶瓷,钢铁,煤炭等行业配套使用，适用范围是水泥厂，发电厂，煤矿厂等，品牌是山东万通，型号是I型