

污泥干燥供应新型无污染污泥干燥 除湿污泥干燥机

产品名称	污泥干燥供应新型无污染污泥干燥 除湿污泥干燥机
公司名称	广州晟启能源设备有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 品牌:晟启 适用物料:污泥
公司地址	中国 广东 广州市白云区 广州市白云区北太路1633号广州民营科技园科盛路8号B501-502座
联系电话	86 020 28026093/28026094/28026095

产品详情

产品性能

- 1、可充分实现对污泥进行“减量化、稳定化、无害化和资源化”处理，最终污泥颗粒可做肥料、燃料、焚烧、建筑材料、生物燃料、填埋场覆土、土地利用等。
- 2、采用连续网带干燥模式，适合各类型污泥干化系统(包括含砂量大污泥)，使用寿命长。
- 3、可将含水率80%泥饼干燥成含水10%污泥颗粒；污泥减容量为1/4-1/5，城镇污泥干化后污泥热值可达3000kcal/kg。
- 4、污泥挤条成型及粉碎成型专利技术，根据污泥含固率不同采用不同铺料模式。
- 5、低温(40-75℃)全封闭干化工艺，无尾气排放，无需臭气处理系统；采用低温干化可充分避免污泥中不同类型的有机物挥发避免恶臭气体的挥发(链状烷烃类和芳香烃类挥发的温度在100-300℃，环烷烃类挥发的温度主要在250-300℃，含氮化合物类、胺类、肟类挥发的温度主要在200-300℃，醇类、醚类、脂肪酮类、酰胺类腈类等的挥发温度均在300℃以上。另外，醛类和苯胺类的挥发温度主要在150℃，脂类的挥发温度在150-250℃)。

6、整个干化过程可都在密闭环境条件下进行，不会有气体排到外界环境中，不会造成二次环境污染；干燥过程无任何污染物排放，干燥车间卫生条件好；选用集中水冷却模式，冷却效果佳，车间工作温度优良。

7、系统运行安全，无爆炸隐患，无需冲氮运行；污泥干化过程氧气含量 $<12\%$ ，粉尘浓度 $<60\text{g}/\text{m}^3$ ，颗粒温度 <70 ，整个干化过程中无尘(空气流速 $<2\text{ m/s}$)。

8、网带传送速度采用变频控制，污泥出料含水率可调(10-30%)，满足各类型工艺要求。

9、采用领先的热泵除湿技术，节能40%以上,每 $1\text{kg.h}_2\text{O}$ 消耗电量约 $0.3\sim 0.4\text{kw.h}$;传统污泥干化设备 $1\text{ kg.h}_2\text{O}$ 需要消耗 1kw.h 能量，另外还要消耗电量、冷却水、药剂等；采用低谷错峰用电模式，可节能60%以上。

10、设备占地面积小，安装方便；每蒸发 1000kg 水设备占地面积约 3.5m^2 。

11、单条干化线每日处理量可达45吨(80%含水率泥饼)，含水率为55%泥饼每日处理量可达140吨，可适合污泥分散或集中处理模式，通过对泥饼干化处理实现减容减量，节约污泥运输费用（根据路途不同每吨污泥运输成本约100元以上）且减少运输途中对环境的污染。

12、采用plc+触摸屏控制系统，全自动运行，操作管理方便；干湿球温湿控制、进料量变频控制、成型控制、出料含固率控制、铺料控制、手动控制等。

污泥干化机工作原理

本产品的加工定制是是，品牌是晟启，适用物料是污泥，结构形式是多层带，应用领域是污泥，功率是 $20\sim 900(\text{kw})$ ，外形尺寸是 $3.5\sim 20\text{m}(\text{m})$ ，占地面积是 $16.5\sim 19.5(\text{m}^2)$ ，重量是根据型号确定(kg)，规格是 $3.5\sim 20\text{m}$ ，干燥介质是空气，工作类型是气流式，装机功率是 $27\sim 800$