

自产销售 浅灰色PP-R再生料 高冲击 纯度高 注塑级 挤出级

产品名称	自产销售 浅灰色PP-R再生料 高冲击 纯度高 注塑级 挤出级
公司名称	厦门智鸿贸易有限公司
价格	面议
规格参数	级别:特级 形态:颗粒 颜色:白色
公司地址	厦门市同安区工业集中区建材园102号208室
联系电话	15880272531

产品详情

公司客服热线

0592-7159622/13358393952

商品简介

pp塑料(聚丙烯)

英文名称:polypropylene

比重:0.9-0.91克/立方厘米成型收缩率:1.0-2.5% 成型温度：160-220 干燥条件：80-100

聚丙烯是继尼龙之后发展的又一优良树脂品种，它是一种高密度、无侧链、高结晶必的线性聚合物，具有优良的综合性能。未着色时呈白色半透明，蜡状；比聚乙烯轻。透明度也较聚乙烯好，比聚乙烯刚硬。物料性能密度小,强度刚度,硬度耐热性均优于低压聚乙烯,可在100度左右使用.具有良好的电性能和高频绝缘性不受湿度影响,但低温时变脆,不耐模易老化. 适于制作一般机械零件,耐腐蚀零件和绝缘零件

成型性能

1.结晶料,吸湿性小,易发生融体破裂,长期与热金属接触易分解.

2.流动性好,但收缩范围及收缩值大,易发生缩孔.凹痕,变形.

3.冷却速度快,浇注系统及冷却系统应缓慢散热,并注意控制成型温度.料温低方向方向性明显.低温高压时尤其明显,模具温度低于50度时,塑件不光滑,易产生熔接不良,留痕,90度以上易发生翘曲变形

4.塑料壁厚须均匀,避免缺胶,尖角,以防应力集中.

注塑模工艺条件:

干燥处理：70~120 ，建议根据一般使用90 。

熔化温度：220~275 ，注意不要超过275 。

模具温度：40~80 ，建议使用50 。结晶程度主要由模具温度决定。

注射压力：可大到1800bar。

注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到最小。如果制品表面出现了缺陷，那么应使用较高温度下的低速注塑。

流道和浇口：

对于冷流道，典型的流道直径范围是4~7mm。建议使用通体为圆形的注入口和流道。所有类型的浇口都可以使用。典型的浇口直径范围是1~1.5mm，但也可以使用小到0.7mm的浇口。对于边缘浇口，最小的浇口深度应为壁厚的一半；最小的浇口宽度应至少为壁厚的两倍。pp材料完全可以使用热流道系统。

用途：

汽车工业（主要使用含金属添加剂的pp：挡泥板、通风管、风扇等），器械（洗碗机门衬垫、干燥机通风管、洗衣机框架及机盖、冰箱门衬垫等），日用消费品（水桶、水果筐、周转筐等），草坪和园艺设备如 剪草机和喷水器等。

产品图片

我们的产品拼盘

我们的底料和造粒

温馨提示

1,运费如何计算？

运费根据到货地址，数量多少，及发货方式再定，请询价确认后再拍。

2，如何打款交易？

a转账交易：我们提供公司账户，客户打款到账后，安排发货。

b支付宝交易：买家咨询 洽谈成功 拍下产品 付款到支付宝（银行转账/现金） 买家确认无误后，客服安排仓库发货 买家收到货后确认产品完好 双方评价!

c双方协商确定！

3.货到后拆包可以退换吗？

原厂原包原料（新料）拆包后，不退不换!。本公司自己生产的再生料，可以退换货品，但来回运费由买家承担！

4，能否免费提供增值税发票？

随货的资料包括《送货单》两联、《商务经理名片》一张、增值税发票可由客户提供。

5, 样品是否可以免费赠送? 你们是包快递费吗?

尊敬的新老客户们, 本公司可免费提供100g以内的小包样品, 超出范围的费用需要买家自行支付。对于样版的快递费用, 本公司发出样版后一律为到付, 以上希望各位能理解。

6, 付款后什么时候发货? 能按时收到吗?

我们在承诺期限内发货, 但对承运人效率无法作出保证, 若物流快递超出3天, 货运超出5天, 请联络我们协助查询, 我们将持续跟进。买家也可以根据交易状态中填写的单号信息, 自行联系承运方, 以便第一时间获知详细信息。 7、担心运输过程发生损坏?

智鸿最基本的要求就是让客户买到自己满意。请您收到货的第一时间检查外包装是否有破损, 请您不要急于拆除外包装, 应先仔细检查塑胶原料的外包装是否完好及原料型号是否与您所订购原料型号相匹配, 确认无误后方可签字收货。如果因为运输过程损坏(则您可以向货运公司询问), 不论是谁的原因, 只要买家拆快递包裹时一个图片证明, 我司将第一时间给您最满意的处理。让您觉得做到真正无忧采购。

我们的宗旨

以客为本、以质求存、以优取胜、以精图新!

欢迎广大新老客户询价与批发~通过支付宝在线交易的朋友请在

收货后尽早点一下确认收货, 并点亮5颗星给予好评哦, 谢谢~

本产品的级别是特级，形态是颗粒，颜色是白色