

提供导热油炉电磁感应加热改造服务

产品名称	提供导热油炉电磁感应加热改造服务
公司名称	东莞市高工电子有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 安装方式:快装锅炉 品牌:AEE/高工
公司地址	广东佛山市顺德区伦教镇105国道荔村北段5-10号
联系电话	86-076989918237 15602925389

产品详情

厂家长期提供导热油炉电磁感应加热改造服务

联系电话：15602925389（加我微信），高工。qq：1213921355.或留下您的联系方式，我会尽快跟您联系。
。谢谢！

导热油炉——高工解决方案

高工科技/数字/智能

感应加热电源设备

导热油电磁加热炉的特点：

（一）节能环保：电磁加热比柴油加热节省50%以上，比发热圈加热节省30%以上。无燃油燃气加热的废气产生和消防安全隐患，保温和隔热严密，无发热圈加热的热量大量散失导致工作环境温度偏高而影响工人健康。目前很多用户都在改用电磁加热式的导热油炉。

（二）启停方便灵敏，更利于控制油温。电磁线圈不与炉体接触，没有预热，启停方便灵敏，避免燃油和发热圈加热的余热使油温超高。

(三) 升温速度快,在保证节能40%的前提下,加温速度还可以提升20%。

电磁加热导热油炉

是将电磁线圈绕在加热罐体周围,通过磁场涡流使锅体自身发热,热效率可达95%以上,是目前所有加热设备所不能达到的热效率。并通过高温油泵进行液相循环将加热后的导热油输送到用热设备,再由用热设备出油口回到电热油炉加热,形成一个完整的循环加热系统。电加热导热油炉采用数显式温控仪控温,具有超温报警、低油位报警、超压力报警功能。导热油炉是石油、化工、电子、纺织、印染、食品、塑料、薄膜等行业中一种高效节能供热设备。油炉筒体设计压力0.5mpa,我公司导热油加热炉控温精度可达 ± 1 。并具有防干烧和防爆安全措施。防爆加热器防爆标志为exd bt4 exd bt6 exde ct6等。根据导热油电加热炉的工艺特征,选用高精度数显式程序温控仪,自动启动最佳工艺程序参数进行pid调节控温。油加热炉控制系统为闭环负反馈系统,由热电偶检测的油温信号传递到pid稳定控制仪,驱动无触点控制器,在固定期内的输出占空比,以此来控制加热器的输出功率。具有:(1)超温报警,并自动切断加热电源。(2)断偶报警,并自动切断加热电源。(3)超压力报警,并自动切断加热电源。

高工电子(aee)导热油炉技术参数

高工(aee)系列导热油加热器是采用电磁感应加热,将有机热载体(导热油)加热,并通过高油泵进行强制性液相循环,将热能输送给用热设备.该设备能在较低的运行压力下(<0.5mpa)获得较高的工作温度(340),当油温在300 时,运行压力仅为水的饱和蒸汽压力的七十分之一,热效率可高达95%以上,并可进行稳定的加热的精确的温度调节(控温精度为 ± 1),广泛适用于石油化工、合成纤维、纺织印染、食品、空调等行业。

可根据客户提供的导热油介质的容量或者重量和冷炉起温时间来计算和匹配导热油炉的规格型号。

比如:客户要求两个小时之内将500kg的导热油从25 加热至300 。则要配置aee-60kw型号导热油炉。

本产品的加工定制是是,安装方式是快装锅炉,品牌是AEE/高工,型号是AEE-N系列,循环方式是辅助循环锅炉,出口压力是低压,锅炉用途是工业锅炉,输入功率是120(KW),应用领域是石油、化工、电子、纺织、印染、食品、塑料、薄膜等行业中一种高效节能供热设备,结构形式是立式,加热方式是电磁加热,耗电量是30—70KW/h