

60kw电加热蒸汽发生器 食品加工路桥养护蒸汽发生器

产品名称	60kw电加热蒸汽发生器 食品加工路桥养护蒸汽发生器
公司名称	武汉贝尔思科技有限公司
价格	面议
规格参数	加工定制:是 类型:双燃料蒸汽发生器 出口压力:中压
公司地址	武汉市东湖高新技术开发区流芳街邬家山村1幢
联系电话	027-81812711 13296661716

产品详情

温馨提示：产品规格繁多，详情旺旺咨询或者来电咨询！电话：13296661716 02786635908

60kw可调全自动电蒸汽发生器型号规格: nbsbh60蒸发量：83kg/h电压: 380v额定蒸汽压力: 0.7mpa加热功率: 60kw有效水容积: 48l产品特点:1.自动锅中低水检测，防止无水加热现象，即保证安全又延长发热管及炉体使用寿命。2.安全性高的多重自动控制电路附有异常检测系统，一般人即可操作升温快，无环保问题，约8-10分钟即可使用。3.体积小，重量轻，易安装、搬运，不占用太多空间，保养方便容易。4.采用电加热，无明火，无安全隐患。本系列产品设计制造、检验严格按照国家标准，本体采用优质锅炉钢制成，给水泵采用压力大、噪声低的高温高压旋涡泵。炉内设有水位控制，加热加水自动转换。本系列产品设计独立电路，易于清洗，易于上水；体积小、热效率高、安装、移动使用方便快捷。应用范围：1)民用：蒸豆浆，点心及其它汤类、小型洗衣店用于熨烫；2)工业用：小型制衣厂，化工生产线用蒸汽；配套食品机械，医疗机械，化工机械；制茶发酵；酒店蒸饭保温,熨烫等等.3)实验室用：实验室用小量蒸汽；教学实验用4)医院用：医疗机械消毒，药品消毒等。5)工程养护:桥梁.路桥保养与护理

蒸汽发生器六大优势

1、炉胆设计：内胆按10年使用寿命设计储气空间大30%，蒸汽纯无水分热效率达98%以上，蒸汽100%纯净四重安全保障系统

2、量身定做，遵照国家最高技术标准，满足客户需求。专业的技术团队，按照客户的使用需求量身定做

(高压、防爆、无垢设计、流量数显、功率可无极调速、充电移动式发生器、国外电压、油电两用燃料锅炉、生物质乙醇锅炉、24v安全电压发生器)

3、采用天然磁铁全铜浮球液位控制器，抗氧化 不论水质，使用寿命延长2倍回收余热，节电超30%安全：采用电加热，无明火，无安全隐患。节能：热效力达98%以上
升温快，约8分钟即可使用 环保：零排放，零污染

4、外观设计：结构精细，安装简单，使用方便带刹车脚轮移动方便，整机出厂易安装，无需专业人员也能操作自如指一动——全自动诺贝思蒸汽发生器

5、用软化水、纯净水，锅炉寿命延长3-5年，节能超50%软水：硬度低于8度的水为软水。（不含或较少含有钙镁化合物）硬水：硬度高于8度的水为硬水。（含较多的钙镁化合物）.硬水会影响洗涤剂的效果；锅炉用水硬度高了十分危险，不仅浪费燃料，而且会使锅炉内胆及加热管有较多的水垢。

6、拥有强大的研发团队和生产能力，产品远销全球诺贝思拥有自己的设计研发团队，15年的技术研发生产掌握蒸汽发生器核心技术

1) 发生器严禁使用井水，河水，湖水，因为没有经过水处理的水矿物质特别多，虽然有些水用眼看起来
很清，没有浑浊现象，但是经过锅炉内胆水反复烧沸腾以后，这些没有水处理的水里面矿物质会产生化学反映更厉害些，它们会粘在加热管和液位控制器上面，这样会产生下列情况：

一) 加热管外表泥垢过多，加热时间会延长，会增加耗电量。

二) 加热管外表泥垢过多，会很大损耗加热管寿命。

三) 液位控制器泥垢过多，会使用失灵，会不工作，加热管会烧坏。

2) 本机要专人使用，熟读说明书，必须要按机器外表贴的警告提示，和使用须知操作。

3) 使用三相电源时，将标有“ n ”的一线接在电源领线上，将标有“ 火线 ”的三条线分别接在电源的a,b,c三相火线上。

4) 机器外表必须要接地。

5) 每次开机前，要先检查电源是否正常，加好水箱的水。

6) 每次关机，要及时放掉锅炉内胆里的水合蒸汽，关掉总电源，否则气体在机器里面冷却后会变成假的气体，第2天开机到时候气压会很快上来，不过阀门打开后出来的都是水。

7) 在使用本机的时候要注意及时排污，每天最好二次，排污时应带压力0.15map排放，只有这样才会防止管道堵塞，排污管道妥善连接，避免烫伤。

8) 正确使用机器会使机器寿命大大增加，还会节约电费。

9) 如有技术的疑点，请及时和我们联系：13296661716

诺贝思机械制造有限公司是一家机械及行业设备的企业，是经国家相关部门批准注册的企业。公司是一家集研发设计、生产、销售、服务于一体的中小型锅炉的先驱者。厂址座落于有九省通衢美誉的湖北省省会城市—武汉市。毗邻华工科技园、武大科技园、富士康科技集团（武汉），武汉市东湖高新区保税物流园，交通物流便利。

诺贝思自成立初期便拥有一支专业、独立的研发团队，同时利用周边有利的地理优势，同华中科技大学、武汉大学、武汉理工大学等知名学府开展学习合作，先后自主研发了全自动电加热蒸汽发生器、电循环热水传热机组、化工反应釜、全自动燃气蒸汽锅炉、全自动燃油蒸汽锅炉、环保型生物质颗粒锅炉、高温高压蒸汽清洗设备、高温高压蒸汽医疗消毒制药设备等十多个系列的二百多种产品，近期研发的便携式迷你型电加热蒸汽发生器更是在业内产生了巨大的反响。为食品机械行业、生物化工行业、制药机械行业、清洗行业、洗涤熨烫行业以及学校、酒店、铁路桥梁提供了安全便捷、稳定可靠的热源。

诺贝思秉承“指一动，全自动”的新型客户服务理念，从用户的需求、用户的应用状况汲取营养，大大的提高了机器的安全性能，为客户节约了人工，降低了生产成本。诺贝思坚持“用户至上”的原则，满足进而超越客户需求，正是一个个的诺贝思用户，成就了今日的诺贝思品牌。诺贝思把每一位客户视为自己的成长伙伴，珍惜客户在生产上的每一分投资并努力发挥其最大效用。

先进的设计理念，精湛的制造工艺，完善的质量体系，一丝不苟的服务态度！是诺贝思人秉承“诺贝思”这个品牌时对每一位用户永恒的承诺和思考。

本产品的加工定制是是，类型是双燃料蒸汽发生器，出口压力是中压，燃烧方式是室燃炉，循环方式是自然循环锅炉，品牌是诺贝思，燃料耗量是电，功率是60KW，蒸汽产量是83kg/h，有效水容积是48L，重量是110，用途是化工工业,服装厂,实验室,医院,桥梁养护等等，最高温度是171，尺寸是870*630*1160，工作电压是380V，结构形式是立式，蒸发器是蒸发器