

科跃抽头式二氧化碳气体保护焊机

产品名称	科跃抽头式二氧化碳气体保护焊机
公司名称	锦州市大华机电站
价格	.00/个
规格参数	品牌:科跃 型号:NBC 工作形式:弧焊
公司地址	古塔区山西街68-1号
联系电话	2147975 18604966768

产品详情

品牌	科跃	型号	NBC
工作形式	弧焊	焊接方式	储能式
电流	直流	样式	抽头式

产品名：nbc-200

性能参数表

型号	nbc-200
额定输入电压 (v)	三相ac380v ± 15%
额定频率 (hz)	50/60
额定焊接电流(a)	200
额定工作电压 (v)	24
电流调节范围 (a)	50-200
空载电压 (v)	16-31
负载持续率 (%)	50
送丝速度(m/min)	05-16
点焊焊接时间(s)	0.2-5
间隙焊间歇时间(s)	0.2-5
重量 (kg)	87
外形尺寸 (mm)	700 × 383 × 755
焊接板厚 (mm)	0.8-6

适合焊丝直径 (mm)	0.6-1.0
-------------	---------

产品名：nbc-270

性能参数表

型号	nbc-270
额定输入电压 (v)	三相ac380v ± 15%
额定频率 (hz)	50/60
额定焊接电流(a)	270
额定工作电压 (v)	27.5
电流调节范围 (a)	50-270
空载电压 (v)	18-38
负载持续率 (%)	50
送丝速度(m/min)	05-16
点焊焊接时间(s)	0.2-5
间隙焊间歇时间(s)	0.2-5
重量 (kg)	98
外形尺寸 (mm)	700 × 383 × 755
焊接板厚 (mm)	0.8-8
适合焊丝直径 (mm)	0.8-1.0

产品名：nbc-315

性能参数表

型号	nbc-315
额定输入电压 (v)	三相ac380v ± 15%
额定频率 (hz)	50/60
额定焊接电流(a)	315
额定工作电压 (v)	30
电流调节范围 (a)	60-315
空载电压 (v)	18-46
负载持续率 (%)	50
送丝速度(m/min)	05-16

点焊焊接时间(s)	0.2-5
间隙焊间歇时间(s)	0.2-5
重量 (kg)	107
外形尺寸 (mm)	700 × 383 × 755
焊接板厚 (mm)	1.0-10
适合焊丝直径 (mm)	0.8-1.2



性能特点及用途:

可专门从事薄板及中厚板的焊接；

适用于各种低碳钢，低合金钢的气体保护焊接；

外置式送丝机构，具有良好的机动性；

生产率高，质量好，无渣，明弧，能见度高；

焊接热影响区小，变形小，焊接成形美观。