

套筒攻丝机 穆东 卧式加工中心

产品名称	套筒攻丝机 穆东 卧式加工中心
公司名称	任县穆东机械厂
价格	面议
规格参数	品牌:穆东 类型:卧式加工中心 工作形式:车
公司地址	任县邢家湾镇穆口村
联系电话	86 0319 7582849 13930975751

产品详情

本机特点：

自动夹紧，液压夹紧！杜绝连轴转现象！

变频器无极调速，旋钮调节方便快捷！

保证垂直度及同心度，省丝锥！工件精度更高！

更安静的攻丝机，速度更快！

可实现锥丝一倍速度，退丝两倍速度

每台每小时产量360--420个工件

一人照看两台（需包装入袋），或一人照看四台（只上料不装袋）大大提高工作效率。

液压式全自动攻牙机机器的主要特征及参数：

1、本机床采用正反转特殊电机，每分钟攻丝频率40次；

2、本机床的进给由液压带动，进给机构设有消除弹簧，利于挤压丝锥，故能使所加工螺孔的精度，达到

理想要求；

- 3、攻丝深度可由定程旋钮调节，定程准确；
- 4、本机床采用快换攻丝夹头，丝锥更换方便，夹紧牢靠；
- 5、主传动及进给传动系统分别设有摩擦片离合器，能在加工遇到障碍时，自动断开传动链，保证丝锥免受损坏；
- 6、在操作最方便的地方设有急停按钮；
- 7、设备的自动化程度高，斜式自动送料更快捷方便，光电感应，plc程序控制，全自动攻丝，操作简单方便，一人可看多台机；
- 8、加工钢筋套筒专用，正常工作效率6-7个/分钟。

g32型钢筋套筒专用攻丝机是建筑、工程行业钢筋直螺纹套筒连接的专用设备，主要用于混凝土结构中（16- 32）mm的hrb335、hrb400级钢筋直螺纹套筒连接，也可用手机械行业中标准件或非标件螺母的攻丝加工。具有操作简单、施工方便、加工速度快、无污染、节约能耗等优点。套筒质量可达到jg107-2003《钢筋机械连接通用技术规程》中i级的标准，是建筑业和工程领域中应用最广泛和最受欢迎的套筒攻丝机型。

g32型钢筋套筒专用攻丝机的性能：能使螺纹套筒攻丝一次成型，其螺纹精度优于jg163-2004规定的6h精度要求，并且能实现按所需的直径和长度一次攻牙成型。本机采用外给切削液装置，其冷却和润滑效果较佳，加工一种规格的套筒，只需调换丝锥及锥套，便能连续加工大量同规格螺纹套筒，操作程序大为简化，提高了生产效率。本机可根据施工现场工艺需要以及其它需求进行正反丝螺纹和变径螺纹及盲孔的加工。

主要参数：

攻丝机	g32型
主电源	3相交流 380v
控制电压	交流36v
液压电源	3相交流 380v
液压电机	3kw

主电机功率	4kw
转速	无级变速
机器尺寸	900x800x1450mm
加工速度	6、7/min
加工套筒规格	16- 32
加工套筒内螺纹有效长度大于	100mm
生产能力	每天3000-3200个

本机主要特点：

- 1、本机机床采用正反转特殊电机。
- 2、本机床的进给由液压带动，进给机构设有消除弹簧，利于挤压丝锥，故能使所加工螺孔的精度达到理想要求。
- 3、攻丝深度可由定程旋钮调节，定程准确。
- 4、采用快换攻丝夹头，丝锥更换方便，夹紧牢靠。
- 5、主传动及进给传动系统分别设有摩擦片离合器，能在加工遇到障碍时自动断开传动链，保证丝锥免受损坏。
- 6、设备的自动化程度高，斜式自动送料更快捷方便，光电感应plc程序控制，全自动攻丝，操作方便简单，一人可看管多台机子。加工钢筋套筒专用，正常工作效率6-7个/分。

技术参数：

加工范围： m14-m32

功率： 4.0kw

主轴转速： 0-500转变频调速

外形尺寸： 1200*800*1700

最大加工长度：85mm

整机重量： 600kg

本产品的品牌是穆东，类型是卧式加工中心，工作形式是车，控制形式是数控，动力类型是机械传动，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是保修一年