

生产优质CK40台钻专用车铣钻床 汽车连杆专用数控钻床

产品名称	生产优质CK40台钻专用车铣钻床 汽车连杆专用数控钻床
公司名称	台州优联机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型:车铣钻数控机床 品牌:优联数控 型号:CK40
公司地址	浙江省玉环县漩门工业区
联系电话	86-0576-87241206 057687249207 13967673578

产品详情

本公司所有产品均参照国家相关标准设计制造，保证结构、受力等各方面科学合理，相关配套单位全部选择品牌企业，产品品质坚如磐石。机床型号配置不同，价格不同，网上价格仅供参考，具体热忱欢迎您来电咨询。

性能特点

本公司机床均采用模块代设计方式,具有精度高、刚性好、易操作、高效益等特点，可根据用户不同需求选择配置。1、使用国内外先进可靠的数控系统，能实现汉、英两种不同显示方式编程，液晶屏幕显示，满足不同层次客户的要求。2、采用弹性轴承支承，采用弹性夹头或卡盘二种夹具，有气动、液压、手动等多种夹紧方式。3、主轴转动采用无极调速，采用步进或伺服电机带动滚珠丝杠实现无间隙进给活动。5、刀具安装用电动刀架或排刀架，用户自选。

安装与使用

1、为保证机床的工作精度，安装时调整地脚螺栓或减震支脚，保证机床水平，不使导轨扭曲。2、安装调试工作是否灵活及电器线路是否可靠，然后进行运行试验，试验时间少于2小时，确定正常后方可进入试车加工。3、主轴产生间隙，用户可根据使用速度适当调整。间隙过小，易导致轴承发热；间隙过大，会影响工件的精度很表面的锁紧螺母松紧进行调整，轴承的间隙保持在0.006mm为佳。4、机床的大小拖板均配有塞铁，使用一段时间后板间隙，应以运行灵活，不影响加工精度为宜。5、机床滑动部位必须充分润滑，每班（以8小时计）应进行加油0--600小时更换一次。6、平时应做好机床保养及清洁工作。7、机床在使用前应仔细阅读机床使用说明书。

本产品的类型是车铣钻数控机床，品牌是优联数控，型号是CK40，主电机功率是7.5（kw），外形尺寸是2200*1300*1780（mm），轴数量是单轴，钻孔直径范围是63（mm），主轴转速范围是200-2200（rpm），主轴孔锥度是5，控制形式是数控，适用行业是通用，布局形式是卧式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年，终身维护，动力类型是液压，加工尺寸范围是420×750，编号是041