

科跃逆变直流手工/氩弧两用焊机

产品名称	科跃逆变直流手工/氩弧两用焊机
公司名称	锦州市大华机电站
价格	.00/个
规格参数	品牌:科跃 型号:WS 工作形式:逆变焊
公司地址	古塔区山西街68-1号
联系电话	2147975 18604966768

产品详情

品牌	科跃	型号	WS
工作形式	逆变焊	焊接方式	储能式
电流	直流	样式	便携式

产品名：ws-200

性能参数表

型号	ws-200
额定输入电压 (v)	单相ac220v ± 15%
额定频率 (hz)	50/60
额定输入电流 (a)	32
额定输入容量(kva)	7.1
额定工作电压 (v)	28
空载电压 (v)	60
输出电流调节 (a)	10-200
推力调节 (a)	0-70
负载持续率 (%)	60
效率 (%)	85
功率因数	0.93

重量 (kg)	15
外形尺寸 (mm)	475 × 205 × 300
焊接板厚 (mm)	0.3-8
钨针直径 (mm)	1.6-2.4

产品名：ws-250

性能参数表	
型号	ws-250
额定输入电压 (v)	三相ac380v ± 15%
额定频率 (hz)	50/60
额定输入电流 (a)	14.4
额定输入容量(kva)	10
额定工作电压 (v)	30
空载电压 (v)	70
输出电流调节 (a)	10-250
推力调节 (a)	0-70
负载持续率 (%)	60
效率 (%)	85
功率因数	0.93
重量 (kg)	17
外形尺寸 (mm)	475 × 205 × 300
焊接板厚 (mm)	0.3-10
钨针直径 (mm)	1.6-3.2

产品名：ws-315

性能参数表	
型号	ws-315

额定输入电压 (v)	三相ac380v ± 15%
额定频率 (hz)	50/60
额定输入电流 (a)	20
额定输入容量(kva)	13
额定工作电压 (v)	32.6
空载电压 (v)	70
输出电流调节 (a)	10-315
推力调节 (a)	0-100
负载持续率 (%)	60
效率 (%)	85
功率因数	0.93
重量 (kg)	26
外形尺寸 (mm)	550 × 326 × 362
焊接板厚 (mm)	0.3-12
钨针直径 (mm)	1.6-3.2

产品名：ws-400

性能参数表

型号	ws-400
额定输入电压 (v)	三相ac380v ± 15%
额定频率 (hz)	50/60
额定输入电流 (a)	28
额定输入容量(kva)	18
额定工作电压 (v)	36
空载电压 (v)	70
输出电流调节 (a)	10-400
推力调节 (a)	0-100
负载持续率 (%)	60
效率 (%)	85
功率因数	0.93
重量 (kg)	32
外形尺寸 (mm)	

550 × 326 × 362

焊接板厚 (mm) 0.3-15

钨针直径 (mm) 1.6-4.0

产品名：ws-500

性能参数表

型号	ws-500
额定输入电压 (v)	三相ac380v ± 15%
额定频率 (hz)	50/60
额定输入电流 (a)	32
额定输入容量(kva)	26
额定工作电压 (v)	40
空载电压 (v)	75
输出电流调节 (a)	10-500
推力调节 (a)	0-100
负载持续率 (%)	60
效率 (%)	85
功率因数	0.93
重量 (kg)	35
外形尺寸 (mm)	550 × 326 × 362
焊接板厚 (mm)	0.3-20
钨针直径 (mm)	1.6-4.0

采用mosfet逆变技术电路，高频引弧设计。具有电网电压波动补偿功能，抗电网波动强（ $v \pm 15\%$ ）

。

效率高、空载损耗小、比传统焊机节电40%以上。体积小、重量轻、高空作业方便。起弧容易、飞溅小、噪音低、焊接电弧稳定、焊缝成型美观。

内置过热、过流欠压、过压等保护电路、使用安全可靠。

一机多用、可一机完成氩弧焊打底、手工弧焊盖面两首工序。

性能特点及用途: