

MDK820数控平面磨床/数控机床。品质保证，价格实惠

产品名称	MDK820数控平面磨床/数控机床。品质保证，价格实惠
公司名称	东莞市北岛精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:平面磨床 品牌:--- 重量:850 (kg)
公司地址	中国 广东 东莞 长安镇锦厦聚和国际五金城C区18号
联系电话	86 0769 89320339 13925554454

产品详情

mdk820数控平面磨床

【性能及说明】1、机床结构合理，刚性好，外型美观，操作方便；2、工作台横向（前后）运动采用电机驱动，可实现手动自动切换，无极变速及快进快退功能；3、工作台纵向（左右）运动，采用一v一平导轨形式，钢球滚珠传动，以同步带带动磨削，可实现自动，手动切换，无极变速；4、磨头上下运动采用步进电机驱动，可实现自动进刀及快速上升及点动下降功能，整机附触摸屏操作，可实现预设磨削数据，砂轮磨削到要求尺寸时可自动停机功能，且报警灯闪提醒功能，z轴上下自动定位进给的定位精度正负1丝；5、平面磨床的基础上把手动操作改成电动控制，显著提高工作效率，降低劳动强度，尤其是在进行大批量工件磨削时，比手动磨削方式显著提高零件光洁度，可根据用户需要配有永磁吸盘或电磁吸盘。

【主要参数】

型号			mdk820	
工作台	工作台台面尺寸(长×宽)	mm	480×200	
	工作台最大行程(长×宽)	mm	520×220	
	工作台t型槽(槽数×槽宽)	mm	1×14	
磨头	砂轮轴中心线至工作台面距离	mm	450	
	砂轮(wa46k5v)尺寸(外径×宽×内径)	mm	200×20×31.75	
进给量	工作台纵向(左右)速度	m/min	0.5-20	
	工作台横向(前后)进给量	手轮每转	mm	2.5
		手轮每格	mm	0.02
	磨头上下手动进给量	手轮每转	mm	1.25
		手轮每格	mm	0.01
磨头上下自动进给量	mm	0.002—0.05		

	磨头上下快速升降速度（近似值）	mm/min	500
电机功率	主轴电机	kw	1.1
	冷却电机	w	40
工作精度	加工表面对基面的平行度	mm	300:0.005
	表面粗糙度	μ m	ra0.32
机床重量	净重	kg	750
	毛重	kg	850
外形尺寸(长×宽×高)		mm	1680x1140x1760
包装箱尺寸(长×宽×高)		mm	1140x1250x1940

本产品的类型是平面磨床，品牌是---，重量是850（kg），主电机功率是1.1（kw），外形尺寸是1680*1140*1760（mm），加工精度是高精度，砂轮转速是500（rpm），最大磨削尺寸是----（mm），控制形式是数控，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是立式，安装形式是落地式，作用对象是工具，产品类型是全新，是否库存是是，型号是MDK820，售后服务是保修一年